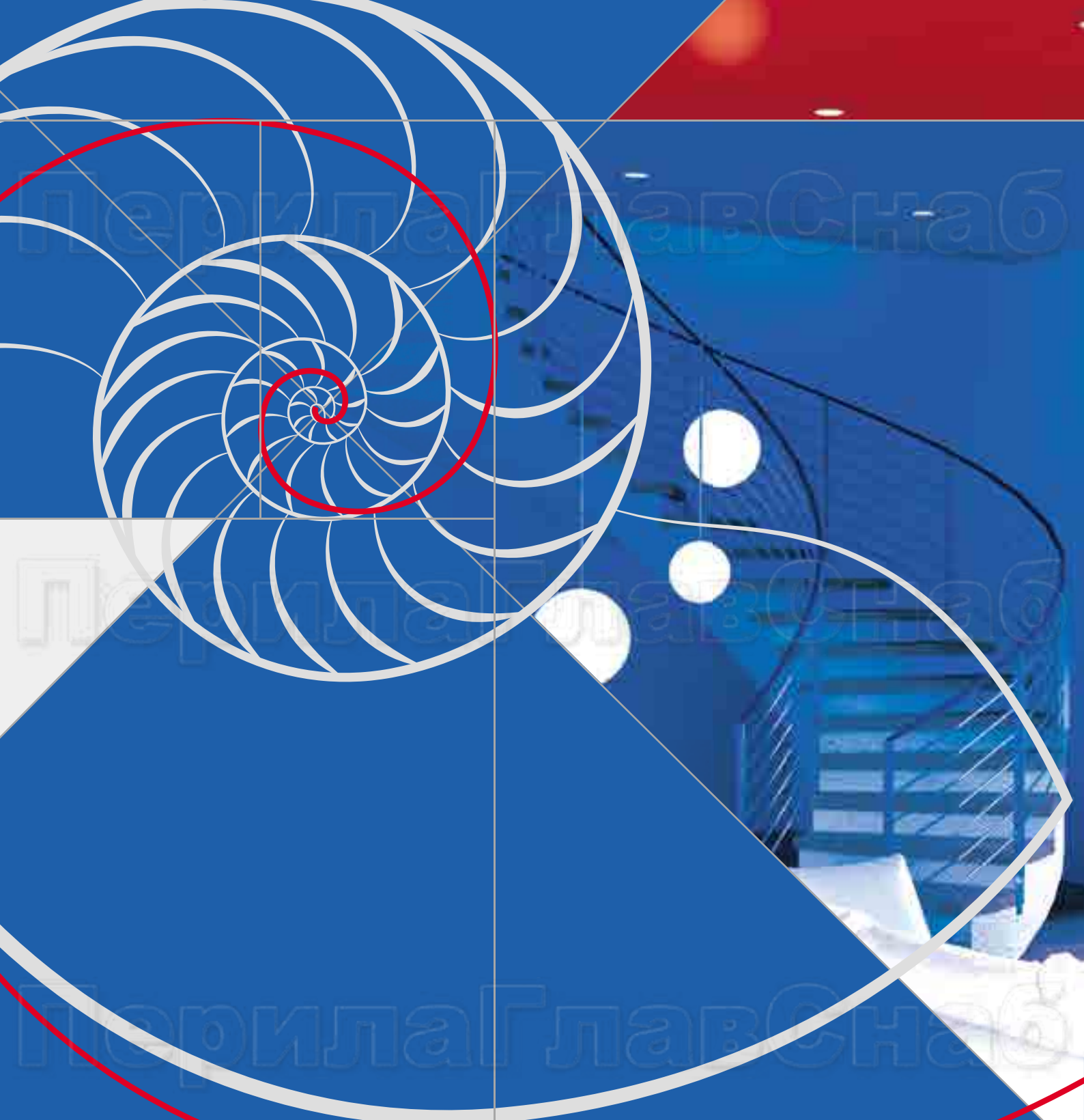




**КАТАЛОГ
КОМПЛЕКТУЮЩИХ**

2016

ПерилаГлавСнаб



**ПЕРИЛА
ГЛАВСНАБ**

PerilaGlavSnab.ru

Содержание

	Почему для лестничных ограждений нужна особая труба	4		Наконечники стоек и кронштейны поручня	34
	Складская программа труб из нержавеющей стали	8		Основания и крепежи стоек	36
	Трубы под заказ	9		Декоративные крышки и низы стоек	38
	Перила и ограждения для самостоятельной сборки	10		Ригеледержатели	40
	Инструкция по монтажу сборных ограждений	10		Системы тросовых креплений для перил	41
	Готовые стойки и балясины	14		Стеклодержатели	42
	Готовый пристенный поручень	17		Спайдеры и фурнитура	44
	Комбинированные стойки с вставками из дуба	18		Отводы, повороты и соединители труб	45
	Стойки для торговых и бизнес центров	20		Фланцы	48
	Элитные стойки из латуни	24		Пристенные крепления	49
	Комплектующие для ограждений из стекла	26		Заглушки и окончания поручня	50
	Алюминиевый профиль k601	26		Все для сварки, торцовки труб и зачистки сварного шва	52
	Пластиковые и деревянные поручни	30		Инструменты, сверла и метизы	58
	Стекло и стеклоизделия	32		О компании	62

Условные обозначения:

	марка стали AISI 201		деталь изготовлена методом штамповки		ПВХ
	марка стали AISI 304		шлифованная (матовая) поверхность детали		простой монтаж на винтовых соединениях
	марка стали AISI 316		полированная (зеркальная) поверхность детали		монтаж с применением аргонодуговой сварки
	деталь изготовлена методом литья		резина		разработано "ПерилаГлавСнаб"

Рецепт идеальных труб
для лестничных ограждений

Только лучший металл

Как добиться повышенной стойкости к коррозии?

Использовать металл только превосходного качества. Повышенное сопротивление коррозии у наших труб достигается за счет повышенного содержания никеля и хрома (это самые дорогие компоненты, которые отвечают за коррозионную стойкость в разных средах).

Коррозия - это процесс разрушения металла под воздействием внешней среды. Сопротивляемость коррозии обеспечивается пленкой из оксидов хрома, образующейся на поверхности металла при взаимодействии его с кислородом воздуха и способной самовосстанавливаться после повреждения. Чем выше содержание хрома, тем больше коррозионная стойкость стали. По механизму протекания различают химическую (под воздействием дымовых газов и неэлектролитов: нефть) и электрохимическую (контакт металла с электролитами: кислоты, щелочь, соли, влажная атмосфера, почва, морская вода) коррозию.

Стали устойчивые против электрохимической коррозии называются аустенитными коррозионностойкими (нержавеющими) сталями: содержание хрома от 17%. Устойчивость стали против коррозии достигается введением в нее элементов, образующих на поверхности плотные, прочно связанные с основой, нерастворимые пленки окислов, препятствующие непосредственному контакту с внешней средой а также повышающие ее электрохимический потенциал в данной среде. На коррозионную стойкость стали влияет также и состояние ее поверхности. Если поверхность стали полированная и не имеет точечных дефектов - щелей, которые могут являться концентраторами коррозионного процесса, то коррозионная стойкость такого материала выше. Поэтому коррозионная стойкость шлифованной стали много ниже полированных аналогов. А отлично полированная нержавеющая сталь будет лучше сопротивляться коррозии, чем плохо полированный аналог.

Вам знакома проблема, когда труба ломается при сгибании?

Мы изучили множество составов металла и выбрали лучший не только по коррозионной стойкости, но и пластичности. Повышенная пластичность – это очень важно для сгибания трубы по радиусу. Поэтому наша труба не трескается и не ломается в процессе изгиба.

PRIMA (МАРКА AISI 201)

Европейский аналог: 1.4373

Российский аналог: 12Х15Г9НД

Лучший вариант для ограждений внутри помещений. Марка Prima - это лучшая поверхность и коррозионная стойкость в классе.

SUPER (AISI 304 L)

Европейский аналог: 1.4306

Российский аналог: 03Х18Н11

Оптимальный материал для установки ограждений на открытом воздухе на расстоянии более 100 метров от оживленных трасс.

ULTRA (AISI 316 L)

Европейский аналог: 1.4435

Российский аналог: 03Х17Н14М3

Лучший вариант для установки ограждений и декоративных конструкций в непосредственной близости от автомагистралей, на причалах и вблизи побережий. Низкий процент содержания углерода (индекс L) - это гарантия качества. ULTRA - единственная сталь которая может устанавливаться на улице в шлифованном виде с гарантированной защитой от коррозии.

Таб.2 Сравнение химического состава нержавеющей труб на рынке Москвы по марке AISI 201

AISI 201	C (Углерод)	Cr (Хром)	Ni (Никель)
На что обращать внимание	Чем меньше углерода, тем лучше, более 0,12% - ржавеет в помещении, более 0,10% не гнется, ломается в месте сварного шва	Чем выше значение, тем лучше, менее 14% - высокий риск коррозии	Чем выше значение, тем лучше сопротивление в агрессивной среде, менее 1% - высокий риск коррозии
Стандарт AISI 201	<0,12	14,0-16,50	1,0 - 1,5
Средние значения для дешевой трубы на рынке	0,146	13,3	0,64
ТОП-3 самых дорогих труб	0,069	14,05	1,04
марка PRIMA от ПерилэглавСнаб	0,064	14,15	1,22

Специальная, удобная упаковка

Особое внимание мы уделили вопросам эксплуатации от завода изготовителя до проведения монтажа перил. Ведь нашим заказчикам очень важно, чтобы после 3-7 процедур перегрузок упаковка серьезно не пострадала. Мы провели специальные исследования, когда грузили и выгружали трубу из машины на стеллаж и обратно, трясли, терли упаковку и пришли к совершенной форме тарирования. В итоге мы получили оптимальную формулу: красота-прочность-вес и цена упаковок.

1. Каждая труба упакована в самый толстый
пластиковый рукав.

Пластик, из которого изготовлен рукав, тянется, а не рвется. Целостность упаковки – гарантия отсутствия лишних царапин. Вы получаете идеальную трубу, не переплачивая.

2. Упаковка влагозащищенная, можно возить в
дождь, снег, мороз, жару.

Можно не прятать трубу от осадков. Можно возить на открытых машинах, не нужно дополнительно упаковывать. Когда снимете упаковку, труба будет сухой и чистой. Можно сразу же пускать её в работу.

3. Упаковка пылезащищенная.

Упаковку можно хранить неограниченное время: пыль, грязь, войлок и масло останутся снаружи. Когда вытаскиваете трубу, она будет блестеть, как новая: её не нужно протирать, царапая поверхность. Она останется идеальной – её не поцарапали при перевозке, она не поцарапалась на стеллажах, её не испачкали на производстве. Вы сразу зарабатываете деньги, вместо того чтобы их тратить.

4. Упаковка каждой трубы имеет цветное
кодирование.

Черная маркировка означает трубу марки «Prima», красная – марку «Super», синяя – «Ultra». Ваши монтажники никогда не сделают ошибку, даже если сняли групповую упаковку. Труба нужной марки всегда видна издали, поэтому никогда не потеряется в стопке.

5. Каждая пачка содержит понятную этикетку.

Все этикетки снабжены артикулом, штрихкодом и названием товара – ваши кладовщики не сделают ошибку при отгрузке. А, если вдруг кто-то бросит трубу не в ту стопку, вы всегда определите по цвету упаковки, что это за марка металла. Вы определите нашу трубу не только потому, что она гораздо ярче блестит по сравнению с аналогами, но и по красивой, надежной упаковке.

6. Очень прочная групповая упаковка: нарядная,
белая.

Наша упаковка будет выделяться, её не стыдно привезти к частному клиенту и положить в холл на белый мрамор. Упаковка не лохматится, не свисает, просто и удобно открывается, а, главное, очень тяжело рвется. Элитный продукт заметен сразу!

7. Большое количество бандажей.

Наши упаковки снабжены большим количеством перевязок скотчем, чтобы трубы были плотно связаны друг с другом и не теряли форму. Это нужно, чтобы упаковка не рвалась при хранении и транспортировке в стопках. Это экономит место на стеллажах вашего склада. Такие упаковки просто рука не поднимется положить не аккуратно!

8. Торцы труб отпилены специальным образом.

Благодаря строго перпендикулярному срезу, вы можете не торцевать концы. Мы пилим трубы специальным абразивом, чтобы при резке не выжигался хром и торцы труб не ржавели.

9. Торцы наших пачек дополнительно защищены.

По накопленной нами статистике, 64% случаев разрыва упаковки связаны с повреждением середины одной упаковки торцом другой. Поэтому каждая упаковка имеет дополнительный бандаж на торце, чтобы острый край трубы не вырвался наружу и не повредил другую упаковку.

10. Даже групповые упаковки могут нести один
человек.

Мы специально изучали, какое количество труб удобно носить, поднимать, грузить. Изучали, какое количество удобно нам и нашим клиентам. Остановились на самом удобном объеме упаковок. Это очень дорого: фасовать трубы по 5-10 шт. Но мы специально идем на это ради вашего удобства. Вам не нужно будет разрывать групповую упаковку, чтобы сгрузить трубы с машины поставщика. Не нужно вызывать погрузчик, чтобы положить упаковку на стеллаж, а потом еще раз погрузчиком укладывать на машину клиента. Вы всегда сможете отправить трубу не только в индивидуальной, но и в групповой упаковке. Труба не испачкается и не поцарапается, пока будет перевозиться или лежать на объекте.

11. Выгодное предложение для коротких и средних
маршей.

Подавляющее большинство лестниц по длине лестничных маршей попадает в категорию коротких и средних, мы разработали специальное предложение по трубам длиной 3,8 и 4,3 м. Теперь Вы можете экономить на бюджете проекта ещё на стадии закупки, приобретая у нас трубы для поручней удобной для Вас длины. Стандартное предложение рынка – трубы длиной 6 м, так как это выгодно производителям и продавцам. Но мы не только реализуем комплектующие для ограждений, мы ежедневно ставим их на своих объектах. Таким образом, детально проработав вопрос со стороны заказчика, предлагаем реальную экономию до 300 рублей на каждом погонном метре ограждения в зависимости от длины марша. При этом Вы получаете с завода правильно изготовленную, идеально отполированную, ровно обрезанную трубу удобной для Вас длины по выгодной цене.

Таб.1 Сравнение химического состава нержавеющей труб на рынке Москвы по марке AISI 304

AISI 304	C (Углерод)	Cr (Хром)	Ni (Никель)
На что обращать внимание	Чем меньше углерода, тем лучше, более 0.09 сильно ржавеет независимо от содержания никеля и хрома	Чем выше, тем лучше сопротивление в обычных средах, менее 18% - высокий риск коррозии	Чем выше, тем лучше сопротивление в агрессивной среде, менее 8% - высокий риск коррозии
Стандарт AISI 304	<0,08	18,0-20,0	8,0-10,0
Средние значения дешевой трубы	0,09	17,9	7,85
ТОП-3 самых дорогих труб	0,065	18,05	8,08
марка SUPER от ПерилэглавСнаб	0,025	18,12	8,11
Стандарт AISI 304L	0,03	18,0-20,0	8,0-10,0

👍 Идеальная поверхность

1. Превосходное качество поверхности.
Рассмотрите вблизи нашу нержавеющую трубу для перил. Например, с 2-х сантиметров. Посмотрите, что на ней нет мелких царапин, борозд. Она не будет корродировать не только из-за того, что содержит максимальное количество хрома и никеля, но и потому, что она идеально отполирована. Любой металл, который идеально отполирован, гораздо трудней поддается коррозии.

2. Отличная полировка GRIT 800 ! Наша труба блестит изначально.

У вас не возникнет казуса, если сварной шов сделанный вашим монтажником будет блестеть больше, чем сама труба. Вам никогда не придется переполкировать все ограждение. Попался требовательный заказчик? Подойдет только наша труба!

3. Сварной шов полностью не заметен ни на ощупь, ни визуально.

Мы предъявляем специальные требования к месту сварки, сварной шов сварен идеально.

4. Уверенный, стойкий блеск.

Наши трубы серии Prima, Super и Ultra ослепительно ярко блестят на всех диаметрах и толщинах. Это высший стандарт чистоты поверхности для серийных изделий. Заметьте, это не хромированное покрытие, так блестит нержавейка после целого года попыток и экспериментов, чтобы сделать для Вас полировку идеальной. Учитывая свой многолетний опыт, мы ввели в ассортимент трубной продукции заготовки стоек – это трубы диаметром 38.1 мм длиной по 1 000 мм.

Специальное предложение
по заготовкам стоек

Вам больше не нужно распаковывать пачку трубы, чтобы кромсать её по метру, не нужно рвать упаковку, пачкать и царапать поверхность. Наши трубы уже подготовлены.

Удобный размер для стоек ограждений.

Трубу не нужно пилить у заказчика, защищать стены, полы от металлической стружки. Заготовки уже напильны точно по 1 000 мм. Не 998+-4 мм, как это происходит при распиле 6 000 мм , а именно 1 000 мм. Значит, высота ограждений даже на наклонном участке будет 950 мм. Если вы пилите 6-метровый хлыст, высота ограждений будет 920 мм – 940 мм. А если необходимо минимум 950 мм? Подойдёт только наша труба!

Удобная отгрузка – маленькие упаковки по 10 штук.

Каждая труба уложена в индивидуальную упаковку, та перевязана скотчем и сформирована в брикеты по 10 штук. Сверху брикет запечатан в особо прочный пакет с защитой граней и удобной этикеткой. Ну а марку стали вы сможете узнать по цвету упаковки или по этикетке.

Удобная транспортировка.

Трубу для стоек ограждений можно запросто закинуть в чистую машину, ничего не поцарапается и не развалится, из трубы не высыпятся металлические крошки на деревянные ступеньки, лежащие рядом. Плотные брикеты отлично штабелируются. Можно бросить в открытый кузов, внутрь не попадет ни снег, ни вода, ни грязь. А, значит, удобно привезти к частному заказчику и положить на белый мрамор белые упаковки заготовок стоек, ровные края трубы никогда не поцарапают дорогой интерьер. А упаковкой от трубы удобно укрыть деревянные ступени от царапин.

Итого: не нужно резать, удобно возить, можно бросить куда угодно и заметьте: вы ничего за это не переплачиваете. Трубу вы покупаете по той же цене за метр! Очень выгодно!

ОБЯЗАТЕЛЬНО ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ПОЛИРОВКУ!



Как интерпретировать
артикулы наших товаров?

Марка стали «Prima»: ближайший аналог по европейскому стандарту это Aisi 202, отличия в бОльшей стойкости к коррозии, большей пластичности, меньшей ломкости при гнутье, в мягкости сварного шва и лучшей зачистке, в шероховатости поверхности.
«Super» - ближайший аналог - Aisi 304 L
«Ultra» - ближайший аналог - Aisi 316 L

Идентификатор после марки стали - это толщина трубы:

«5» — это толщина 2 мм. Например, Prima 5, Super 5, Ultra 5
«4» — это толщина 1.7 мм. Например, Prima 4, Super 4, Ultra 4.
«3» — это толщина 1.5 мм. Например, Prima 3, Super 3, Ultra 3.
«2» — это толщина 1.32 мм. Например, Prima 2, Super 2, Ultra 2.
«1» — это толщина 1.2 мм. Например, Prima 1, Super 1, Ultra 1.
«0» — это толщина 1.0 мм. Например, Prima 0, Super 0, Ultra 0.

Идентификатор качества полировки:

«+» - полировка специальным, улучшенным образом, аналог 800 Грит.
«-» - полировка стандартным способом, 600 Грит.
Пример: Труба 16 мм Ultra 3 - это труба AISI 316L, диаметром 16 мм, толщиной стенки 1.5 мм, полировкой 600 Грит.



👍 Контроль качества продукции
«ПерилаГлавСнаб»

Гарантия качества комплектующих, оборудования и готовой продукции компании «ПерилаГлавСнаб» – это разработанная и реализованная система многоступенчатого контроля качества. Доказательством работы этой системы, несомненно, является репутация компании «ПерилаГлавСнаб», которая занимает лидирующую позицию на рынке производства труб и комплектующих для ограждений из нержавеющей стали.

Не секрет, что в современном мире для получения оптимального соотношения цена - качество, лучшим местом для открытия производства является Китай. Наша фабрика расположена рядом с фабриками известных немецких монобрендов выпускающих продукцию высочайшего качества. За основу мы постарались взять немецкую систему контроля и проверки качества, когда инженер постоянно находится на производстве и вникает во все тонкости производственного процесса для получения заданных параметров готового изделия. К моменту начала нашей работы с фабрикой, немецкие специалисты уже потрудились над построением правильной системы внутреннего контроля качества и обучили специалистов высшего и среднего звена, поэтому фабрика была готова к нестандартно завышенным требованиям по качеству с нашей стороны. Мы выделяем 4 основных этапа проверки качества:

Контроль качества металла до изготовления первой детали.

Каждая партия металла, попадающего на производство, проходит визуальный контроль и обязательный контроль химического состава. После отметки инженера по контролю качества об успешном прохождении теста, металл идет в производственный цех. Это очень важный этап - вся дальнейшая работа не будет иметь смысла, если допущена ошибка на этом этапе. Из 20 поставщиков за первый год работы системы контроля качества удовлетворить все наши требования смогли только 2 крупных завода. Их продукция не такая дешевая, но мы уверены в её качестве. Это очень важно для нас и мы надеемся, что наши партнеры это оценят.

Выборочная проверка деталей на конвейере.

В процессе производства осуществляется контроль соблюдения размеров, толщин, диаметров. Для этих целей изготовлены кондукторы, по которым можно в течение максимум 2 секунд определить брак в детали. Если деталь технически сложная, то проходят испытания первые образцы, собранные на конвейере. Например, согласно нашим требованиям на 4 стеклодержателя k001-4 на специальном стенде мы прикладываем нагрузку в 400 килограммов на сдвиг стекла 8 мм вертикально вниз. Если сдвига нет, то партия прошла контроль на этом участке.

Контроль перед упаковкой.

Непосредственно перед отгрузкой все детали проходят финальный контроль качества. Из каждой партии в зависимости от объема проверяется от 0.1% до 1 % деталей визуально, но не менее 10 из минимум 3 разных коробок (индивидуальная упаковка, поверхность, чистота внутренних полостей). Проверяются размеры (рабочие размеры: попадание в допуски, габаритные размеры, стыковочные размеры). Из каждой партии случайным образом берется минимум 1 образец для химического анализа, если деталь состоит из нескольких компонентов, каждая комплектующая тестируется отдельно.

Отгрузка на склад - финишный контроль.

К отгрузке допускаются партии, прошедшие предыдущие 3 этапа контроля качества. На финишном этапе еще раз проверяются: правильность упаковки, соответствие этикетки. Мы уверены, эта система - лучшее, что мы смогли создать за последние 5 лет. По нашей информации, в России никто не делает ничего подобного. Вы не увидите этих затрат в стоимости изделия в нашем прайс-листе, Вы получаете просто качественное изделие по отличной цене.



Всегда в наличии со склада в Москве

Стандартная длина всех труб - 6 метров, если не указано иное. Некоторые артикулы поставляются в размерах, специально предназначенных для лестничных ограждений. Таким образом удастся сократить количество отходов при работе на коротких и средних маршах. Так как сваривать прямые участки из обрезков не рентабельно, мы разработали специальный раскрой, поставляемый прямо с завода. Благодаря оптимально подобранной длине заводской трубы Вы можете заработать лишние 10% на том же объеме.

Например, труба k807 Ø50.8 мм и k805 Ø38.1 мм поставляется по 3.8 метра. Эта длина специально предназначена для коротких маршей в 10 - 11 ступеней. Данная труба имеет артикул k807-38 или k805-38. Вторая труба удобной длины - это 4.3 метра, для средних маршей в 12-13 ступеней, имеет артикул k807-43 и k805-43. Вся трубная продукция нашей компании упакована в стандартные брикеты с определенным количеством труб внутри. Например, для труб Ø50.8x1.5 стандартная упаковка - 5 штук, для трубы Ø38.1x1.5 - 10 штук.

Артикул k819 и k849 (труба Ø38.1, используется для стоек) поставляется не только в стандартной длине 6 метров, но и порезанной по 1 метру в брикетах по 10 штук.

Марка стали	Ø12x1.5 мм	Ø16x1.5 мм	Ø25x1.5 мм	Ø38x1.5 мм	Ø50x1.5 мм	40x40x1.5 мм
			ПОЛИРОВАННАЯ			
AISI 201	k801-2	k803 k813 Rk813	k850 Rk850	k805 k805-38 (3.8 м) k805-43 (4.3 м) k815 k819 (1 м) Rk815	k807 k807-38 (3.8 м) k807-43 (4.3 м) k817 Rk817	k808
AISI 304	k848-2 Rk852	k853 k840-2 Rk853	Rk850-2	k854 k842-2 k849-2(1м) Rk854	k855 k844-2 Rk855	
AISI 304L (SUPER)		k840		k842 k849(1м)	k844 k836	k866
AISI 316L (ULTRA)		k860		k862	k864	
AISI 201	k801-3	k811-2		814-2	816-2	
			ШЛИФОВАННАЯ			

Спецпредложение по трубе для детских ограждений

Стандартные групповые упаковки труб специально подобраны для оптимального размещения на складе и удобны для переноски одним складским работником или монтажником на объекте.

Стандартная упаковка труб по 6 метров:
Ø16.0 мм упакованы по 10 штук
Ø38.1 мм упакованы по 7 штук
Ø50.8 мм упакованы по 5 штук

Труба для детских ограждений

для заполнения Ø12	AISI 201 k831-2	AISI 304 k837-2
для заполнения Ø16	k831	k837

Труба с пазом в наличии со склада в Москве

Каждая труба с пазом упакована в индивидуальный плотный картонный тубус для сохранения идеальной полированной поверхности трубы при транспортировке от завода до объекта, где производится монтаж.

Марка стали	Ø42,4x1.5 мм	Ø48,3x1.5 мм	40x60x1.5 мм	Ø50,8x1.5 мм	Ø60,3x1.5 мм
AISI 201	k820	k830 k830 k822-2	k824		k821-2
AISI 304			k824-2 k824-3	k828-2	k821-1
AISI 304L		k829 k835			
AISI 316L	k827				

Резиновые уплотнители				
Размер паза	стекло 10мм	стекло 12мм	стекло 16мм (8+8)	стекло 20мм (10+10)
24x24	k309	k301	k303	k310
27x30	k305	k306	k307	k308
34x34		k311		

Сортамент круглой трубы с пазом под заказ:



Диаметр, мм	Паз, мм	Толщина стенки, мм
38.1	15x15	1.0-2.0
38.1	23.5x13	1.0-2.0
42.2	19.7x26.2	1.0-2.0
42.4	24x24	1.0-2.0
42.4	15x15	1.0-2.0
48.3	19.7x31.8	1.0-2.0
48.3	27x30	1.0-2.0
50.8	13.8x15	1.0-2.0

Сортамент прямоугольной трубы с пазом под заказ:



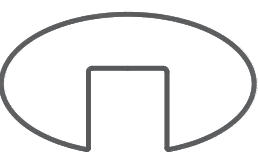
Размер, мм	Паз, мм	Толщина стенки, мм
50x50	20x20	1.35-2.0
40x40	20x20	1.35-2.0
31.8x31.8	20x20	1.35-2.0
38x25	20x15	1.35-2.0
71x26	15x12	1.35-2.0

Сортамент трубы с 2-я пазами под заказ:



Размер, мм	Паз, мм	Толщина стенки, мм
50.8	15x15	1.0-2.5
76.2	25x25	1.0-2.5

Сортамент овальной трубы с пазом под заказ:



Размер, мм	Паз, мм	Толщина стенки, мм
87x65	25x30	1.35-2.0
80x40	24x24	1.35-2.0
110x40	33x26	1.35-2.0

Сортамент овальной трубы под заказ:



Размер, мм	Толщина стенки, мм
24.9x40	0.8-2.0
38x23	0.8-2.0
40x80	0.8-2.0
50x120	1.0-3.0

Сортамент усеченного овала под заказ:



Размер, мм	Толщина стенки, мм
4.5x1.5	0.5-1.0
6x12	0.5-1.0
13x25	0.5-2.0
15.5x26	0.5-2.0

Сортамент штапика под заказ:



Размер, мм	Толщина стенки, мм
30x30	0.5-2.0
80x80	0.5-3.0

ВНИМАНИЕ!

На нашем складе заготовлен штрипс марок

PRIMA (AISI 201)
SUPER (AISI 304L)
ULTRA (AISI 316L)

толщиной 1.5 мм. Время изготовления любого профиля дополнительно 14 дней. Не стандартные толщины и марки стали дополнительно 7 дней. Новые формы трубы с пазом дополнительно 1 месяц.

3 шага к самостоятельной установке перил и ограждений



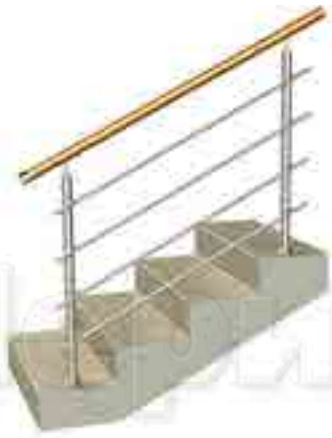
Хотите сэкономить бюджет и собрать ограждения своими руками? В этом разделе вы найдете всю информацию о том, как выбрать тип ограждений и комплектующих, как провести самостоятельный замер места установки, какие инструменты понадобятся и инструкцию по процессу монтажа.

Шаг 1. Выбор типа ограждений

Для того, чтобы выбрать тип ограждений необходимо иметь базовое представление о том, из каких основных элементов оно состоит. Также вам необходимо ответить на вопросы, кто будет пользоваться ограждениями? Если в доме есть дети, то отдайте предпочтение ограждениям со стеклом экранного типа, если необходимо оборудовать перила для людей с ограниченными возможностями, то обязательно выберите ограждения с двойным поручнем, если важно следовать общей концепции интерьера дома, то присмотритесь к ограждениям с элементами из дуба, а если хочется не как у всех, то выбирайте цельностеклянные ограждения без стоек. Для лестничных маршей, ограниченных с двух сторон стеной, идеально подойдет поручень, закрепленный к стене - пристенный поручень. Обратите внимание, что модификаций базовых конструкций ограждений может быть несколько, например, ограждения со стеклом могут быть вовсе без поручня, а стекло не обязательно прозрачное. Также может варьироваться количество ригелей от 2-х до 5-ти и даже 7-ми.

Основные элементы ограждений:		
Вертикальные стойки для стекла или ригелей или профиль для установки стеклянных ограждений	Поручень, соединители и повороты поручня, окончания поручня	Заполнение между стоек: стекло, трос, ригель или без заполнения

Базовые типы ограждений



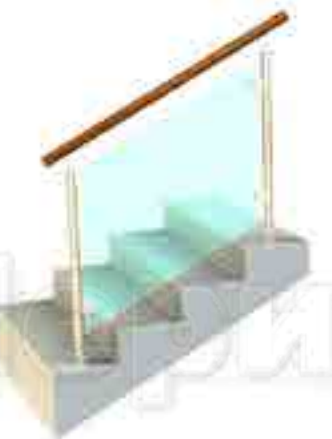
Ограждение с ригелями



Ограждение с двойным поручнем



Пристенный поручень



Ограждение со стеклом и стойками



Стеклянное ограждение на министойках



Стеклянное ограждение без стоек

Шаг 2. Замер места установки ограждений

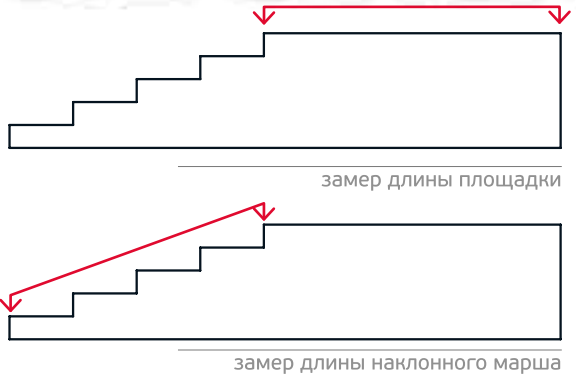
Технология разметки ограждения основывается на замере длины поручня. При этом существует два типа ограждений по геометрии: прямые и наклонные. К первым относятся перила для балконов, бассейнов, верхние и нижние площадки лестничных маршей. Ко вторым – непосредственно перила самих лестничных маршей, в том числе пристенные поручни.

Итак, приступаем к замерам: Сделайте зарисовку лестничного марша, нижней и верхней площадок, если речь идет об ограждении лестницы. Если же планируется установка ограждения в одной плоскости, нанесите на план размеры прямых участков до точек поворотов.

Чтобы узнать длину поручня для наклонного марша, необходимо замерить расстояние по вершинам ступеней как показано на рисунке и прибавить к полученному результату по 200 мм с каждой стороны для поворота или окончного отвода.

Если рулетки под рукой нет или объект удален от замерщика, можно вычислить приблизительные размеры. Так, ориентировочные размеры стандартной ступени: высота 150 мм и длина 300 мм. Таким образом, диагональ ступени (гипотенуза) равна - 330 мм.

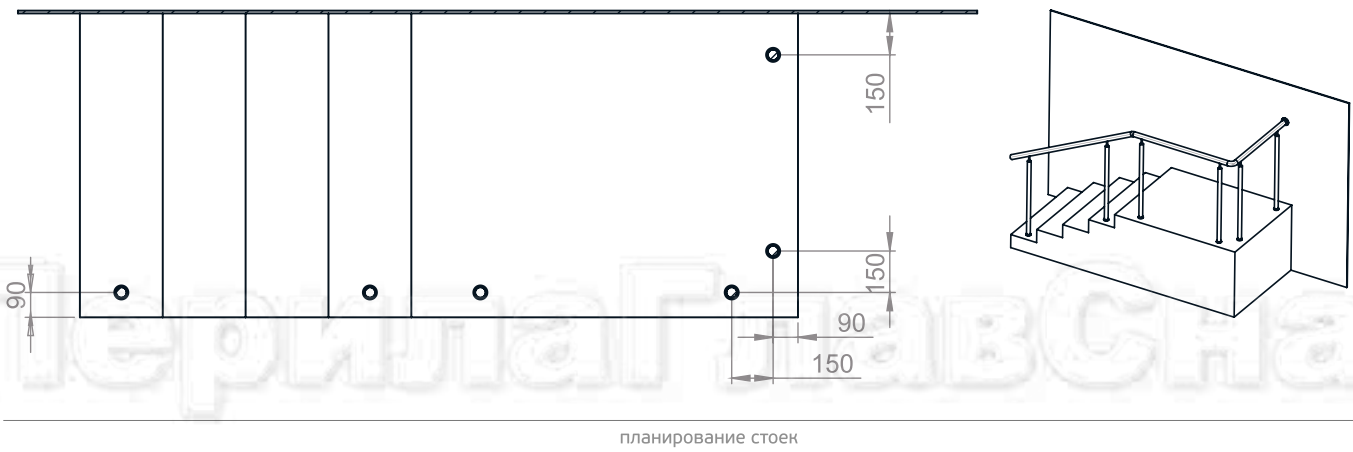
На верхней площадке замер необходимо производить от вершины ступени до завершения прямого участка площадки или стены в зависимости от того, куда приходит окончание конструкции.



Планирование количества стоек

На прямом участке стойки планируются следующим образом: выбираются места для первой и последней стойки, а расстояние между ними делится на равные отрезки (см. рисунок "планирование стоек").

На лестничном марше при стандартной ширине ступени 300 мм стойки планируются через две ступени. Верхняя стойка планируется на первую ступень после площадки на расстоянии 1/2 ступени от края.



Расчет потребности в ригелях

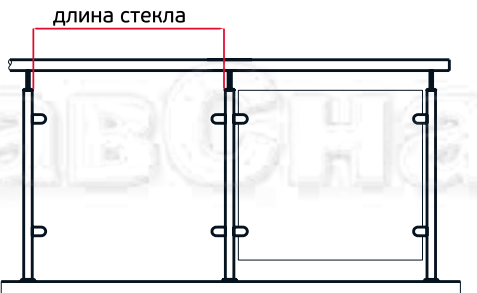
Количество ригелей зависит от комплектации стоек. В нашей компании готовые стойки комплектуются под ограждения с 2-мя, 3-мя или 4-мя ригелями. Чтобы рассчитать потребность трубы 16 мм для ригелей, необходимо из длины поручня вычесть 150 мм и умножить её на количество ригелей. Обратите внимание, что труба 16 мм поставляется кратно шести метрам.

Расчет стекол

В случае, если у вас есть отрисованный конструктором проект ограждений, то стекло можно заказать сразу по размерам из чертежей. Если такого проекта нет, то расчет стекол производится после установки стоек ограждения.

Расчёт прямых стекол

"Прямыми" называются стёкла, устанавливаемые в качестве заполнения стоек на прямых горизонтальных участках ограждений. Для вычисления прямого стекла необходимо вычислить только длину стекла как описано ниже, а высота для прямых стёкол рекомендована не более 710 мм при стандартной высоте ограждений 950 мм. Полученные размеры стекла отправьте в своей заявке, мы изготовим для вас стекло и поставим его вместе со всеми комплектующими.



ВНИМАНИЕ!
Чтобы избежать прогиба поручня и повысить прочность конструкции в целом, рекомендуется делать расстояние между стойками не более одного метра.

Расчет косых стекол лестничных маршей

«Косыми» называются стекла, устанавливаемые в качестве заполнения стоек на ограждениях наклонных лестничных маршей.

Для самостоятельного расчета косого стекла необходимо измерить:
 №1 Высоту и длину ступеней.
 №2 Тупой угол между поручнем и стойкой.
 №3 Расстояние между стойками.

Второй вариант – это натянуть шнурку между крайними стойками ограждений и снять шаблоны стекол из фанеры или ДВП-листа.

Сделайте зарисовку лестничного марша

На зарисовке обязательно расположите точное количество стоек и ступеней между стойками. Исходя из этих данных, можно вычислить длину и высоту стекла.

Замер высоты ступеней

При помощи рулетки замерьте высоту каждой ступени. Полученные данные отметьте на зарисовке. Обязательно контролируйте линию нижнего края стекла, она должна быть выше линии ступеней.

Замер тупого угла между поручнем и стойкой

Замер тупого угла поручня производится при помощи угломера. Замер угла необходимо произвести у каждой стойки. Для этого угломер прикладывается к стойке, а вторая его часть прикладывается к поручню. Данные фиксируйте на зарисовке лестничного марша.

Вычисление длины стекла

Замерьте расстояния между стойками. Необходимо измерить расстояние от стойки до стойки под прямым углом. От полученного расстояния вычитите от 25 до 35 мм в зависимости от типа готовой стойки. Вы можете получить точную информацию у менеджера отдела продаж комплектующих. Данные зафиксируйте на зарисовке. После этого следует приступить к замеру расстояния до следующей стойки и так до конца лестничного марша.

Вычисление высоты стекла

При стандартных размерах ступени (высота 150 мм и длина 300 мм) угол между поручнем и стойкой составляет 117°, при таком угле высота стекла рекомендуется 660 мм.

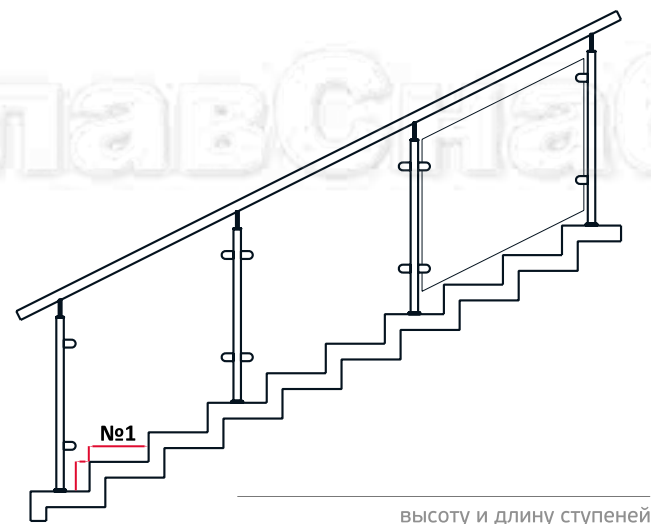
Несколько величин высоты стекла в зависимости от угла поручня:

- при угле от 107° до 114° высота стекла составляет 680 мм
- при угле от 114° до 120° высота стекла составляет 660 мм
- при угле от 120° до 130° высота стекла составляет 635 мм

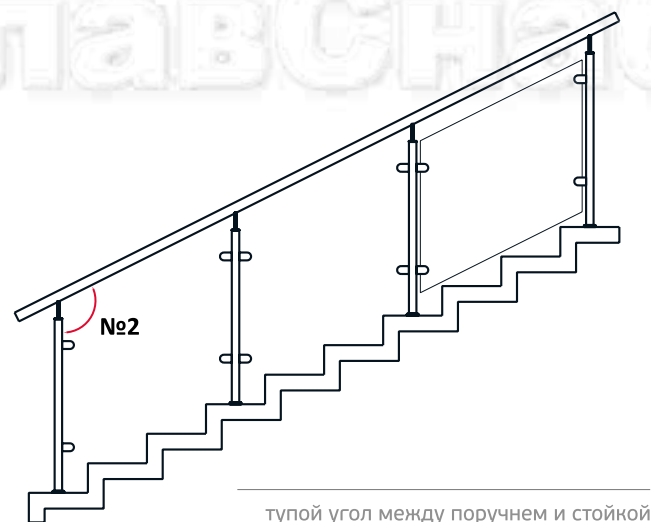
В меньшую сторону высота стекла определяется на ваше усмотрение, но не меньше высоты стеклодержателей плюс 100 мм. Для удобства пронумеруйте отрезки по количеству расстояний между стойками и присвойте стеклам нумерацию.

Данные замера

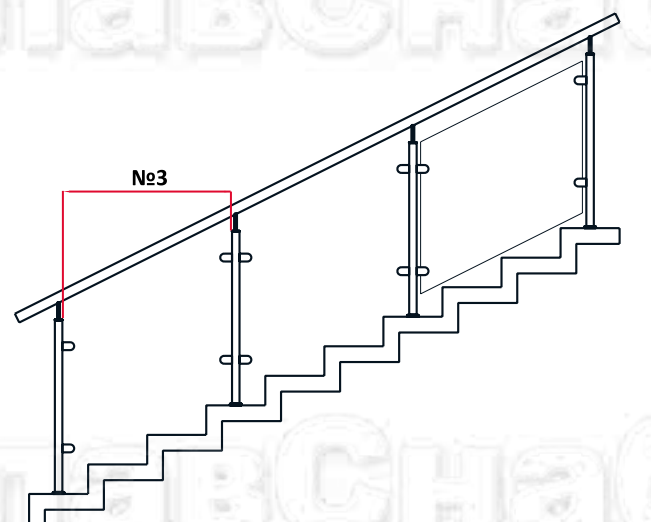
Теперь у вас есть все необходимые данные для заказа комплектующих вашего будущего ограждения. Просто отправьте все схемы с размерами и количество комплектующих нам по электронной почте с указанием вида ограждений, который вы выбрали.



высоту и длину ступеней



тупой угол между поручнем и стойкой



расстояние между стойками

Шаг 3. Монтаж

Перед началом монтажа убедитесь, что у вас есть все необходимые инструменты и расходные материалы. Загляните в раздел «Инструменты и расходники» на странице 58 и закажите нужные позиции по каталогу – не нужно тратить время в поездках в строительные магазины, вы можете приобрести все у нас.

Установка стоек

Стандартное расстояние от центра стойки до края площадки или лестничного марша должно составлять не менее 90 мм (см. рисунок планирование стоек в разделе «Замер»).

Виды крепления стоек в зависимости от материала поверхности:

- Дюбель – для установки фланцев в бетон или кирпич.
- Анкер – для установки основания стоек в бетон.
- Химанкер – для пустотелых конструкций.
- Глухарь – для крепления фланца стойки в деревянное основание ступени или пола.

Распределите стойки через две ступени вдоль линии ограждения, сориентировав их так, чтобы держатели ригеля или крышки стеклодержателей были обращены на внутреннюю сторону марша. После этого закрепите первую и последнюю стойку на выбранный вами способ крепления и установите на них поручень. После монтажа поручня установите и закрепите остальные стойки согласно их распределению в местах контакта поручня и стойки. Допускается смещение стойки от центра ступени – это может произойти в случае, если ступени лестницы имеют разную глубину и высоту.

Установка поручня

Фланец – это часть конструкции ограждения, позволяющая закрепить поручень в стену. Чтобы узнать место крепления фланца, уприте поручень, лежащий на ложементы стойки, в стену и обведите окружность поручня маркером. После этого монтируйте фланец в стену с помощью выбранного вами способа крепления.

Уложите поручень на ложементы стоек и заведите его во фланец. Затем при помощи маркера сквозь отверстия на ложементах наконечников стоек поставьте метки на поручне для сверления отверстий. Снимите поручень и засверлите отверстия. Будьте внимательны, сверлить отверстия на выпуклой поверхности сложно и опасно. После сверления отверстий совместите их с отверстиями на ложементах наконечников и закрепите поручень на стойках прямого участка.

Точка выхода в горизонт – это точка пересечения косого и прямого поручней. Соединение поручня в этой точке осуществляется при помощи поворота. Как определить точку выхода в горизонт смотрите на рисунке "Определение точки выхода в горизонт". Чтобы закрепить поручень на косом участке заведите его в поворот и разметьте точки сверления. Таким же способом, как на прямом участке, засверлите отверстия и прикрепите поручень к ложементам наконечников стоек на один саморез со стороны тупого угла. Затем отсоедините ложементы от наконечников при помощи шестигранника, снимите поручень и закрутите недостающие саморезы. После этого поручень с ложементами прикрутите шестигранниками обратно к наконечникам стоек. На завершение поручня установите оконечный отвод.

Установка заполнения между стойками

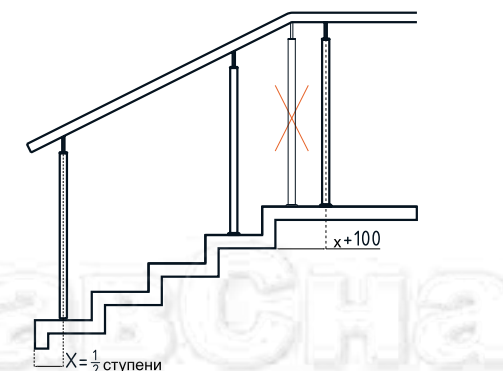
Установка ригеля

Чтобы установить ригель на стойки, достаточно продеть трубку в штатное отверстие ригеледержателя и зафиксировать её при помощи шестигранника 1,5 мм из набора k940 или k931. На окончания ригелей установите заглушки.

Установка стекла

Чтобы установить стекло вам понадобится помощь второго человека и специальный инструмент «присоски» для стекла k903. Снимите крышку со стеклодержателей с помощью шестигранника. Проверьте, чтобы в снятой и в ответной части стеклодержателей были уплотнительные резинки, которые будут надежно удерживать стекло. Поместите стекло между стоек и по очереди устанавливайте на место ответные части стеклодержателей, затягивая при помощи шестигранника крепеж. После того, как стекла установлены, проверьте соблюдена ли прямолинейность по верхней кромке стекла. Вы можете регулировать высоту установки стекла, ослабив немного крепеж в стеклодержателях, но важно при этом удерживать нижний край стекла, чтобы предотвратить его разбитие.

Если у вас возникли проблемы с самостоятельным монтажом ограждений вы можете заказать услугу установки ограждений в нашей компании.



определение точки выхода в горизонт



Стойки из круглой трубы Ø38 мм

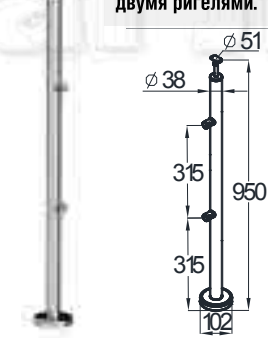
k713 304 P

Стойка из нержавеющей стали для ограждений с 3-мя ригелями



k712 304 P

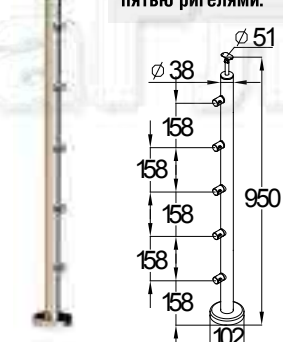
Стойка из нержавеющей стали для ограждений с двумя ригелями.



Ограждение лестницы и площадки со стойками K713, тремя ригелями и поручнем Ø50,8мм из нержавеющей стали.

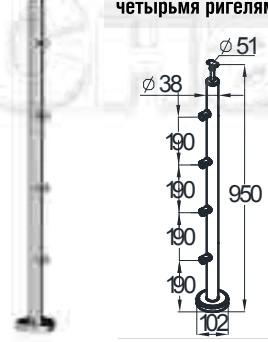
k715 304 P

Стойка из нержавеющей стали для ограждений с пятью ригелями.



k714 304 P

Стойка из нержавеющей стали для ограждений с четырьмя ригелями.



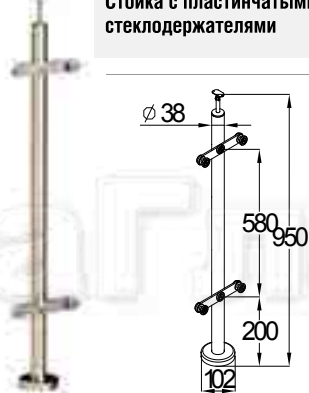
k724 304 P

Стойка с зажимными литыми стеклодержателями



k729 304 P

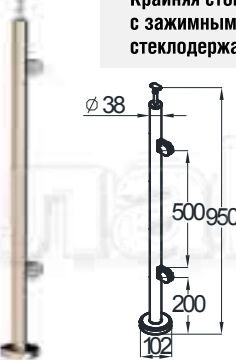
Стойка с пластинчатыми стеклодержателями



Ограждение лестницы и площадки со стойками K724 с литыми стеклодержателями, прозрачным стеклом 8мм и поручнем Ø49мм из дуба.

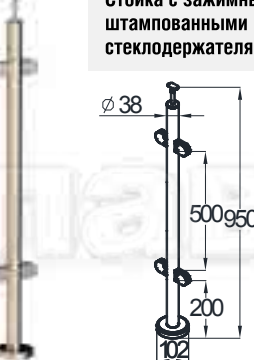
k722L/R 304 P

Крайняя стойка с зажимными литыми стеклодержателями



k728 304 P

Стойка с зажимными штампованными стеклодержателями



k726L/R 304 P

Крайняя стойка со штампованными стеклодержателями



k743 304 P

Стойка квадратная с 3-мя ригеледержателями



k744 304 P

Стойка квадратная с 4-мя ригеледержателями



k746 304 P

Стойка с 4-мя зажимными полукруглыми стеклодержателями



k749 304 P

Стойка квадратная с 2-мя пластинчатыми стеклодержателями



Ограждение «Г» - образной лестницы со стойками k748, прозрачным стеклом 8мм и поручнем Ø50,8мм из нержавеющей стали.



Ограждение лестницы и площадки со стойками k743, тремя ригелями и поручнем Ø50,8мм из нержавеющей стали.



Ограждение террасы со стойками k749, прозрачным стеклом 10 мм и поручнем Ø50,8мм из нержавеющей стали.

k745L/R 304 P

Крайняя стойка с полукруглыми 2-мя зажимными стеклодержателями



k748 304 P

Стойка с зажимными квадратными 4-мя стеклодержателями



k747L/R 304 P

Крайняя стойка с зажимными квадратными 2-мя стеклодержателями



k750

304 P

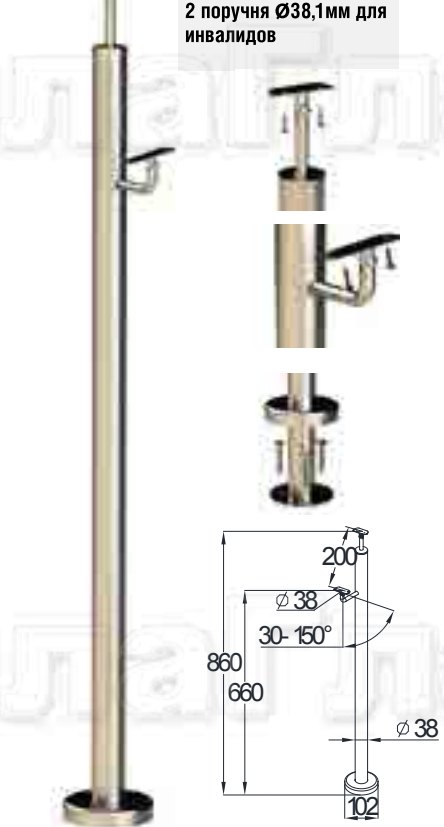
Стойка для пандуса под 2 поручня Ø38,1мм для инвалидов



k751

304 P

Стойка для пандуса под 2 поручня Ø38,1мм для инвалидов



k701

304 P

Заготовка 38.1мм с фланцем



k702

304 P

Стойка 38.1мм с фланцем и наконечником



k703

304 P

Заготовка 38.1мм с боковым крепежом без наконечника

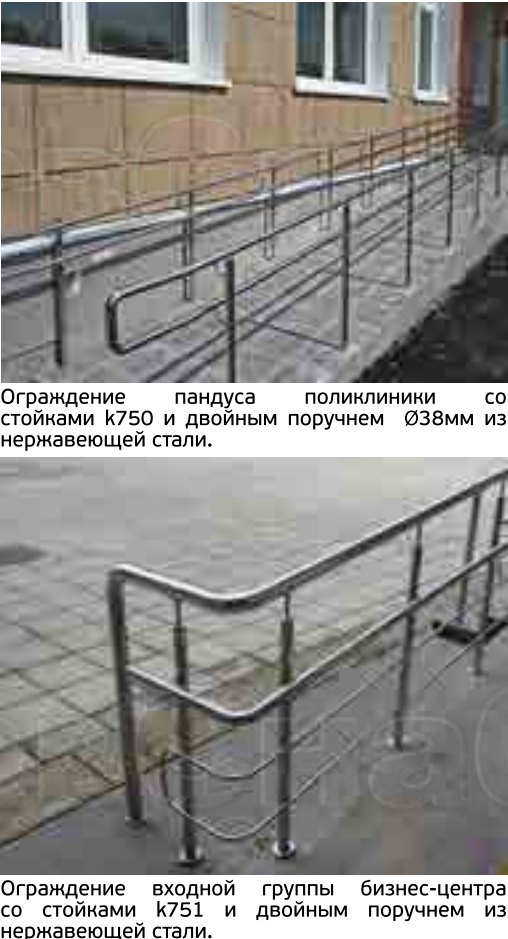


k704

304 P

Стойка 38.1мм с боковым крепежом и наконечником





Ограждение пандуса поликлиники со стойками k750 и двойным поручнем Ø38мм из нержавеющей стали.

Ограждение входной группы бизнес-центра со стойками k751 и двойным поручнем из нержавеющей стали.



Ограждение крыльца эконом-вариант со стойками k702 и поручнем из нержавеющей стали Ø50,8мм.

Выбор профессионалов: ограждения со стойками k703 торцевым креплением и 2-мя ригелями – сварная конструкция. Благодаря готовым стойкам скорость монтажа возрастает в 3 раза.

Пристенный поручень своими руками

k730

304 P800

Пристенный поручень в сборе

Арт.	Длина мм	Держателей кол-во	Для ступеней кол-во
k730-10	1000	2	2, 3
k730-13	1300	2	4
k730-17	1700	3	5
k730-23	2300	3	6, 7
k730-33	3300	4	9, 10
k730-37	3700	5	11
k730-43	4300	5	12, 13



Мощный литой пристенный держатель поручня Ø50,8 мм

Заглушка литая плоская для трубы Ø50,8 мм

Надежный готовый пристенный поручень, который достаточно установить на стену и перила готовы! В этой модели используются только литые качественные, испытанные на тысячах объектов детали, полированная труба с зеркальной поверхностью 800Grit. Эти пристенные поручни можно устанавливать на улице, они сохраняют свой первоначальный блеск и не заржавеют. Специально для объектов со средней и высокой проходимостью.

k731

201 P

Пристенный поручень в сборе

Арт.	Длина мм	Держателей кол-во	Для ступеней кол-во
k731-10	1000	2	2, 3
k731-13	1300	2	4
k731-17	1700	3	5
k731-23	2300	3	6, 7
k731-33	3300	4	9, 10
k731-37	3700	5	11
k731-43	4300	5	12, 13



Пристенный держатель поручня Ø50,8мм "эконом"

Заглушка штампованная полусферическая для трубы Ø50,8мм

Вариант «Эконом» пристенного поручня. Также полностью готов к установке на стену. Возможна установка только внутри сухих помещений со средней и низкой проходимостью.



Пристенный поручень k731-33

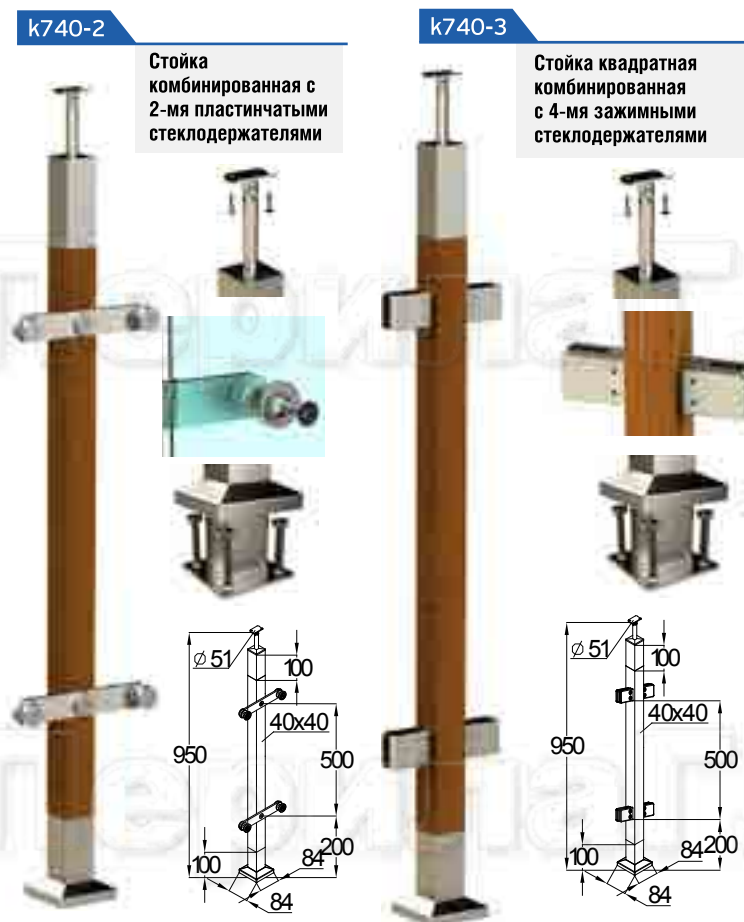


Пристенный поручень k730-23

Стойки для домашнего интерьера со вставками из дуба



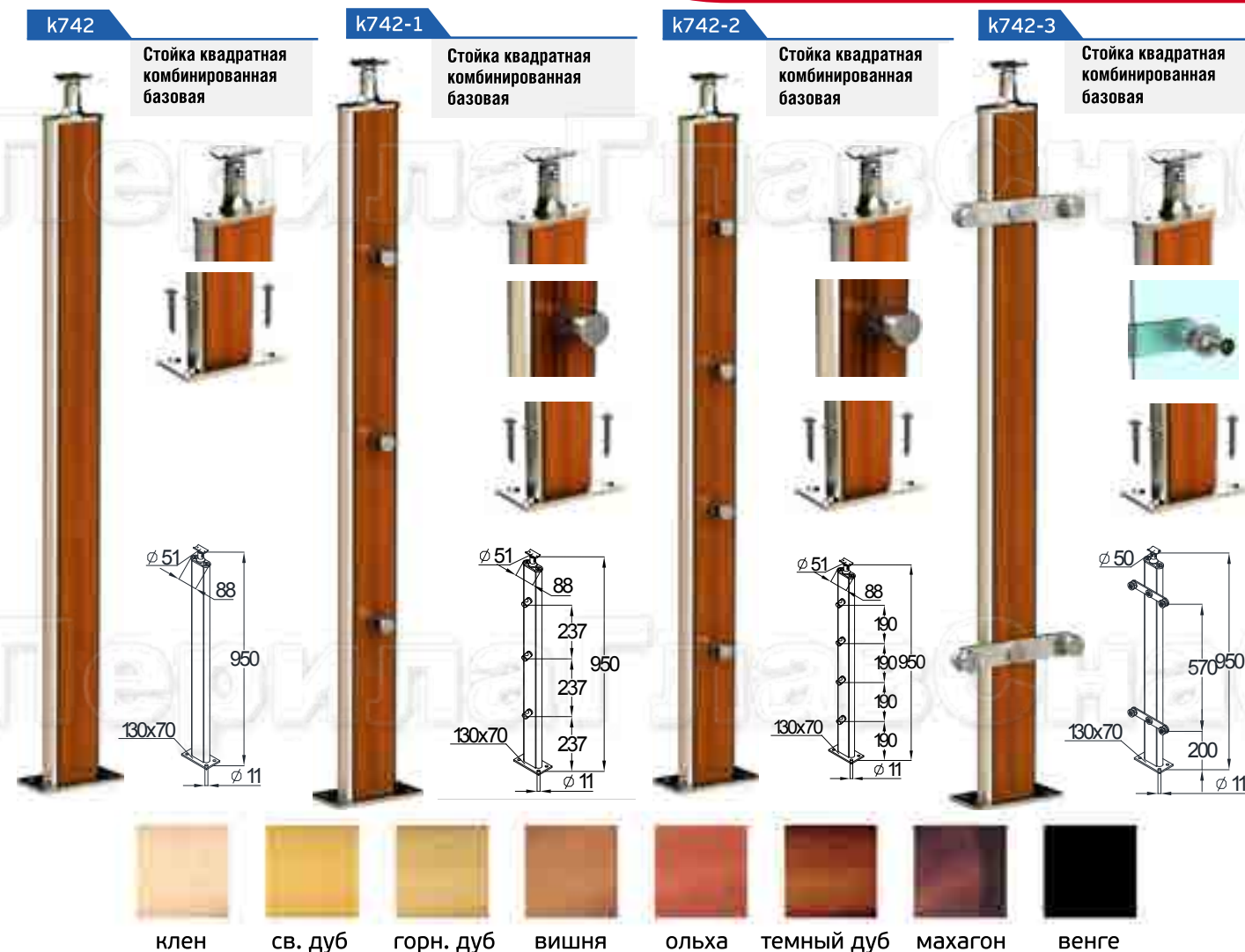
Элементы ограждений из благородного дуба: поручень или комбинированная стойка идеально сочетаются с межкомнатными дверями, ступенями лестницы или внутренней декоративной отделкой дома. Вы можете выбрать стойки круглого сечения или квадратного со вставками из дуба, тонированного в необходимый цвет.



Ограждения со стойками k740-1. Вставки и поручень и дуба тонированы в черный цвет.



Ограждения со стойками k740-3.



Ограждения со стойками k742-2.



Ограждения со стойками k742-3.



k760



k761



k762



k763



k768



k769



k770



k771



k764



k765



k766



k767



k772



k773



k774



k775



k776



k777



k778



k779



k784



k785



k786



k787



k780



k781



k782



k783



k788



k789



k790



EXCLUSIVE

ваш дизайн



"Каллиопа"

"Нептун"

"Авалон"

k522

k522-2

k520

k520-2

k523

k523-2

k521

k521-2



k510

"Эллада"

k511

"Юстиниан"

k512

"Кольвиния"

k513

"Версаль"

k510-2

k511-2

k512-2

k513-2

k510-3

k511-3

k512-3

k513-3

k510-4

k511-4

k512-4

k513-4



"Намибия"

"Деметра"

"Медина"

"Аурика"

k526

k526-2

k524

k524-2

k527

k527-2

k527-3

k525

k525-2



"Глостер"

k514

k515

k516

k517

k517-2

k518-2

k518

k519

k519-2

Алюминиевый профиль k601

Невероятная мощь при толщине всего 45мм

Серия тонких и мощных алюминиевых зажимных профилей **k601**.

k601 - алюминиевый анодированный с зеркальной поверхностью, выполненный методом серебрения. Поверхность идеальная без необходимости использовать дополнительную декоративную наладку. До поломки выдерживает нагрузки 6кН приложенных на плече 1.2 метра. Комфортные отклонения у стекла от вертикали рассчитаны для применения с нагрузками 2кН (200кг на метр).

k601-2 - АНОДИРОВАННЫЙ зажимной профиль облегченной конструкции. Благодаря внутренним ребрам жесткости облегченная конструкция всего профиля на 2% менее жесткая чем прототипа профиля **k601**. Профиль рассчитан на нагрузки 2кН (200кг/м.п.).

k601-3 - не анодированный зажимной профиль. Является полным аналогом профиля **k601**, но не анодированный. В качестве декора подходят накладки из нержавеющей стали длиной 2.5 метра. Для того чтобы избежать утомительной подгонки по месту на углах, следует применять накладки из нержавеющей стали **k601-22**, а на тыльной **k601-23**. Накладки приклеиваются на качественный двусторонний скотч **Ф-1465** по всей длине. Профиль рассчитан на 2кН.



k601 с зеркальной поверхностью (накладки не нужны)



крепление
сверху в бетон



крепление k601 методом
частичной заделки
в бетон



крепление
в бетон сбоку



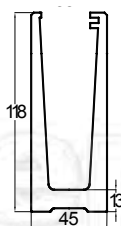
k601
Профиль алюминиевый зажимной 118x45 мм для несущего стекла 10-16 мм, анодированный, под серебро полированный, длина 3 метра



k601-2
Профиль алюминиевый зажимной 118x45 мм для несущего стекла 10-16 мм, анодированный, матовый, длина 6 метров, облегченный



k601-3
Профиль алюминиевый зажимной 118x45 мм для несущего стекла 10-16 мм, не анодированный, длина 6 метров



Габариты всех профилей k601 одинаковы. Разница только в поверхностях и длине профиля



O-0019
Кейс презентатор с профилем k601 стеклом 12мм и трубой с пазом д.42 (можно взять на прокат показать заказчику!)



k601-18
Дюбель с шурупом FUR 14x240 мм



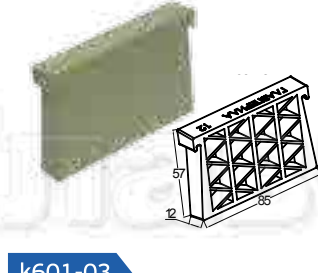
k601-19-120
Комплект крепежа (дюбель+винт) М12х120 мм, под шестигранник



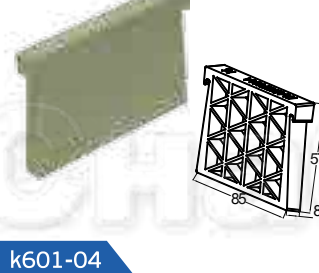
k601-01
L-проставка, универсальное основание для стекла любой толщины внутри профиля k601



k601-02
Клин распорный, прижимной для стекла 10 мм, размер 14x60 мм



k601-03
Клин распорный, прижимной для стекла 12 мм или триплекса 6+6мм, размер 12x60 мм



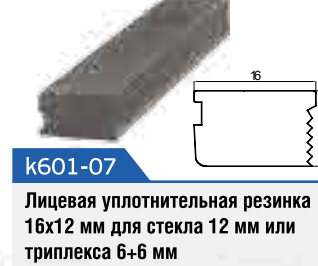
k601-04
Клин распорный, прижимной для стекла 15 мм, или триплекса 8+8, размер 8x60 мм



k601-05
Универсальная тыльная уплотнительная F-образная резинка для k601



k601-06
Лицевая уплотнительная резинка 18x12 мм для стекла 10 мм



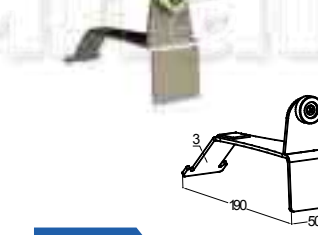
k601-07
Лицевая уплотнительная резинка 16x12 мм для стекла 12 мм или триплекса 6+6 мм



k601-08
Лицевая уплотнительная резинка 12x12 мм для стекла 15 мм или триплекса 8+8 мм



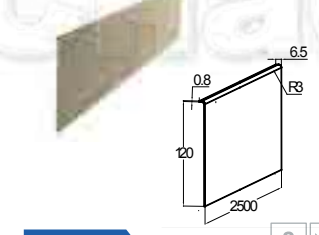
k601-12
Торцевая заглушка на профиль k601



k601-20
Ключ для демонтажа, забивания клиньев и установки резинки в профиль k601



Ф-1465
Двусторонний скотч 3М для крепления накладок из нержавеющей стали



k601-09
Накладка из шлифованной нержавеющей 2,5 м (подходит для любой толщины стекла)

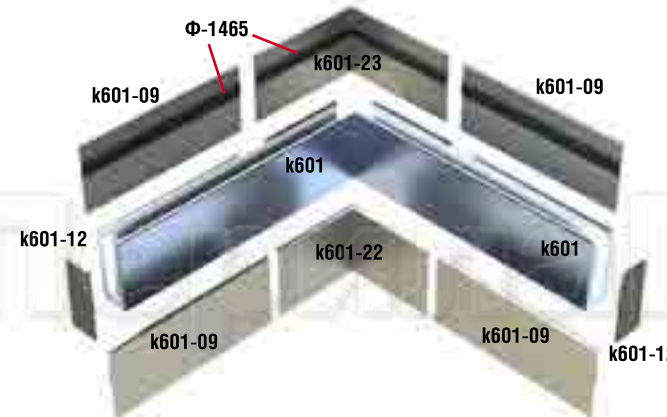
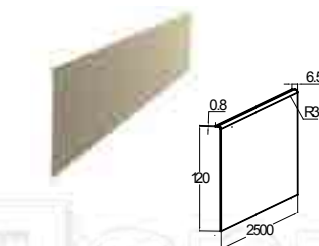
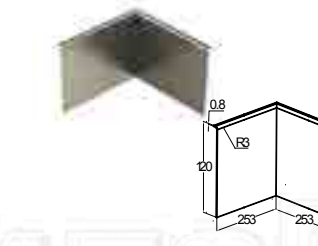


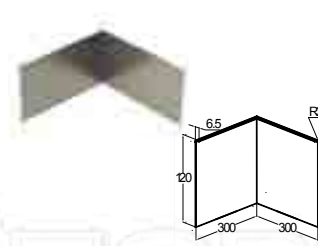
Схема размещения накладок и заглушек для поворота на 90 градусов



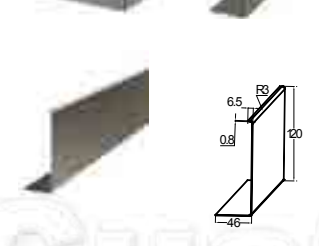
k601-10
Накладка из полированной нержавеющей 2,5 м (подходит для любой толщины стекла)



k601-22
Угловая внутренняя лицевая накладка 90 градусов из шлиф. нержавеющей 300x300мм на профиль k601 для стекла 10-12 мм



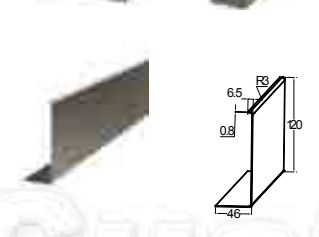
k601-23
Тыльная угловая накладка 90 градусов из шлиф. нержавеющей 300x300мм на профиль k601 для стекла любой толщины



k601-24
Тыльная накладка для крепления сбоку в бетон из шлифованной нержавеющей 1.0 мм длина 2.5м

С лицевой и тыльной стороны профиля на двусторонний скотч **Ф-1465** устанавливаются декоративные экраны-накладки **k601-09**. Накладки одинаковы по габаритам и могут быть установлены как с лицевой, так и с тыльной стороны. Для более удобного оформления поворотов можно дополнительно заказать накладки **k601-22** и **k601-23**. Накладки симметричны и одинаково хорошо подходят для декорирования как внутренних, так и наружных углов.

Для оперативного монтажа и демонтажа клиньев рекомендуем приобрести специальный инструмент **k601-20**. Его удобно применять для забивания клиньев и для поддевания клиньев при необходимости демонтажа стекла.





k891 Пластиковый поручень, цвет Дуб, Ø49мм длина 4м

k893 Пластиковый поручень, цвет белый, Ø49мм длина 4м

k894 Пластиковый поручень, цвет Ольха, Ø49мм длина 4м

k895 Пластиковый поручень, цвет Махагон, Ø49мм длина 4м

k897 Пластиковый поручень, цвет Темно-коричневый, Ø49мм длина 4м

k899 Пластиковый поручень, цвет Беленый дуб, Ø49мм длина 4м

k892 Пластиковый поручень, цвет Черный, Ø49мм длина 4м

В этом году в нашем ассортименте также появился поручень из дерева. Складская программа это поручни из дуба. Под заказ можем изготовить поручень из бука или ясеня. Кроме круглого поручня мы можем предложить поручни с другими сечениями. Такие поручни также изготавливаются под заказ. Стандартные длины поручня 2, 3, 3.5, 4, 5 метров. Дуб поставляется сращенным, не крашеным, не лакированным.

По индивидуальному заказу мы можем затонировать дубовый поручень по вашему образцу, фрезеровать и изготовить поручень не стандартной длины.

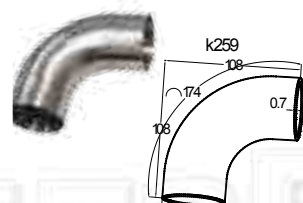
Для поворотов и соединений дубового поручня Ø49мм применяются фитинги для пластикового поручня. Повороты можно оформлять секторам деревянного поручня **Ф-0343**, разрезав бублик на нужный угол: 45, 92, 125 или любой другой градус. Можно оформлять повороты и металлическими поворотам **k259**, прикрепляя их на саморезы **M-0902**.



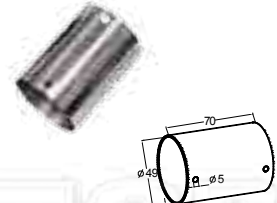
Ф-0681
Поручень ПВХ пластиковый серый на полосу 40х4мм



k942
Термочехол для нагрева пластиковых поручней



k259
Поворот 90 градусов для круглого пластикового поручня



k260
Соединитель для круглого пластикового поручня



k083
Заглушка деревянного поручня Ø49 мм

Пластиковые поручни востребованы в тех случаях, когда блестящие поручни из нержавеющей стали не подходят по дизайну, а особенности эксплуатации или бюджетные ограничения не позволяют сделать поручни из натурального дерева. Расцветки пластиковых поручней имитируют текстуру дерева.

Пластиковый поручень можно гнуть по радиусу с помощью терморукава **k942** и строительного фена. Прогревшись до сердцевины, пластиковый поручень теряет жесткость и его легко можно уложить на винтовую лестницу или загнуть на поворотах. Все фитинги для пластикового поручня **k260**, **k259**, **k053** имеют по 2 отверстия. С помощью этих отверстий оба куска поручня стыкуются друг с другом саморезами **M-0902**.



Ассортимент круглых, не крашенных деревянных поручней д.49мм:

- Ф-1662 – дуб Ø49мм x 2,0м
- Ф-1663 – дуб Ø49мм x 3,0м
- Ф-1668 – дуб Ø49мм x 3,5м
- Ф-1664 – дуб Ø49мм x 4,0м
- Ф-1665 – дуб Ø49мм x 5,0м

Поручни из бука:

- Ф-1612 – бук Ø49мм x 2,0м
- Ф-1613 – бук Ø49мм x 3,0м
- Ф-1618 – бук Ø49мм x 3,5м
- Ф-1614 – бук Ø49мм x 4,0м
- Ф-1615 – бук Ø49мм x 5,0м

Поручни из ясеня:

- Ф-1632 – ясень Ø49мм x 2,0м
- Ф-1633 – ясень Ø49мм x 3,0м
- Ф-1638 – ясень Ø49мм x 3,5м
- Ф-1634 – ясень Ø49мм x 4,0м
- Ф-1635 – ясень Ø49мм x 5,0м

Услуги:

- Ф-8401 – покраска поручня в цвет по каталогу
- Ф-8411 – покраска поручня в цвет по образцу
- Ф-8421 – фрезеровка паза под стекло или подсветку в деревянном поручне
- Ф-8451 – сращивание круглого поручня в поручень произвольной длины (до 8м)



Ф-0343
Кольцо соединительное из нержавеющей стали для деревянного поручня полированное 12мм



k022
Фланец настенный для деревянного или пластикового поручня



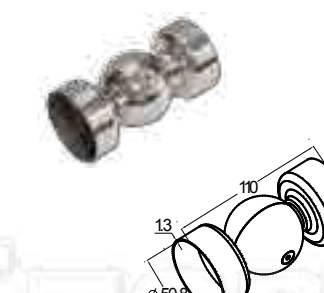
k094
Фланец настенный укороченный для деревянного или пластикового поручня



k053-5
Поворот деревянного/пластикового поручня шаровый под Ø49 мм x 0,4 мм



k053-4
Поворот деревянного/пластикового поручня шаровый под Ø49 мм x 0,8 мм



k053-2
Поворот деревянного/пластикового поручня литой шаровый под Ø49 мм x 0,8 мм



k234
Пристенный литой держатель деревянного поручня с ложементом



k380
Сегмент 360 градусов деревянный Ø49 (бублик) дуб для поворотов поручня на нужный угол



Ф-0842
заглушка деревянная Ф50мм сферическая



k066
Держатель поручня Ø50.8мм, выносной с обхватом

Компания "ПерилаГлавСнаб" специализируется на всех видах стекол, которые применяются в ограждениях. Имея за спиной пятнадцатилетний опыт монтажа ограждений, мы нашли идеальные решения для разнообразных задач при монтаже ограждений со стеклом.

Мы специализируемся на производстве стекла для лестничных ограждений, а, значит, в цену уже включена тщательная проверка на колы и царапины, бережная доставка на пирамидах, специально предназначенных для перильных стекол.

Конечно, упаковка и маркировка по нашим стандартам уже включена в стоимость.

Как разместить заказ?

- 1. Прислать заказ на наш электронный адрес: office@6461070.ru или через форму на нашем сайте. Шаблоны с вашего объекта может забрать наш водитель, оставьте адрес и информацию о контактном лице на объекте.
- 2. Дождаться звонка нашего менеджера. Если вы ожидали ответа более 1 часа в рабочее время - позвоните сами и получите скидку 10%.
- 3. Получить счет на оплату и информацию о сроке производства. В зависимости от сложности стекла, этот этап может занять от 1 до 48 часов.
- 4. Оплатить счет.
- 5. Получить оповещение о готовности заказа звонком менеджера.
- 6. Получите стекло на объекте по доверенности на вашу компанию. Если доверенности нет, то наш водитель сначала заедет в ваш офис, подпишет документы, сдаст стекло, потом отвезет стекло на объект и сдаст стекло повторно вашему представителю.

Как передать чертежи?

Вариант №1: чертежи в формате AutoCAD.

Это самый простой для нас вариант приема чертежей. Сроки производства будут минимальными при условии выполнения требований к чертежам.

Требования к чертежам:

- 1. Масштаб 1:1, Autocad 2010.
- 2. Все стекла должны быть нарисованы "лицом".
- 3. В каждом файле одна марка стекла и одна спецификация на стекло.
- 4. В файле находятся только чертежи стекла и спецификация кеглем в 10% высоты одного стекла
- 5. Линии замкнуты в фигуры, сплошные. Одна линия на одну грань стекла.

Требования к спецификации:

- 0. В каждом файле один тип стекол, одна спецификация
- 1. Указан тип стекла закаленное / не закаленное стекло
- 2. Полировка или шлифовка кромок. Еврокромка, фасет. По умолчанию еврокромка, полированная.
- 3. Нужно ли притупление углов. Нужно ли скругление углов, если да, то каким радиусом.
- 4. Требуемый производитель стекла, марка: AGC, Pilkington, и др.
- 5. Если триплекс, то какой: заливной или пленочный. Если закаленный триплекс, нужно ли, чтобы кромки были обработаны совместно. По технологии изготовления одно стекло может быть смещено относительно другого на 1-3мм, нужно ли стачивать лишнее?

Представляем вам каталожные артикулы наших услуг, подробное описание вы найдете на нашем сайте в разделе Стеклоизделия:

Услуги проектировщиков:

- C-8801 - Перерисовка шаблона стекла в электронный вид от 1 до 20 стекол.
- C-8802 - Перерисовка шаблона стекла в электронный вид от 20 стекол.
- C-8805 - Прорисовка по шаблону одного сложного стекла с отверстиями и выпилами.

Услуги нашего штатного геодезиста:

- C-8881 - Геодезическая съемка винтовой лестницы и обработка в 3д модель.
- C-8882 - Геодезическая съемка вашего объекта.
- C-8888 - Услуги проектировщиков: прорисовка 3д стекла по геодезической съемке штатного геодезиста.

- 6. С лицевой стороны указано количество стекол. Если не указано, то каждое стекло по одной штуке.
- 7. Очень желательно на не прямоугольных стеклах указывать длину диагоналей для проверки чертежей на производстве и при приемке.
- 8. Расстояния до отверстий - перпендикуляр к ближайшей стороне плюс расстояние от центра до противоположных углов по диагонали.
- 9. Чем больше проверочных размеров, тем лучше.
- 10. Все размеры должны быть натуральными, а не вбитыми вручну.
- 11. Внутренние углы указаны в градусах.
- 12. Ваша внутренняя нумерация стекла, которая должна быть указана на стекле.

Вариант №2: чертёж "на листочке".

Мы перерисовываем ваши чертежи "от руки" в вид понятный производству и вышлем вам на согласование в любом удобном для вас формате: .jpg (JPEG), .dwg (Autocad 2010), .pdf (Adobe Acrobat Reader). Вариант аналогичен перерисовке с шаблонов (см. вариант №3).

Вариант №3: Шаблоны.

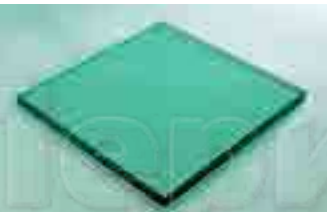
Привезти к нам на склад шаблоны. Наш конструктор перерисует ваши стекла в формат AutoCad и запустит производство по вашим шаблонам. Естественно на перерисовку стекол в электронный вид уйдет некоторое время. Особо обратите внимание на качество ваших шаблонов: чем четче отрисованы линии, тем точнее будут перерисованы размеры стекла. Шаблон должен быть выполнен на ДВП, фанере, на любом жестком материале, который не складывается "в гармошку" при обращении с ним. Мы не принимаем шаблоны на картоне.

Сопутствующие услуги:

- C-8891 - Доставка в день готовности стекла.
- C-8892 - Доставка стекла на следующий день после производства до объекта.
- C-8899 - Ускоренное производство стекла, индивидуальный контроль за процессом производства работником ИТР.

Опции по производству стекла:

- C-8500 - Полировка кромок 1000 GRIT - еврокромка, "абсолютное зеркало" за м.п. (зависит от толщины стекла).
- C-8501 - Полировка кромок закаленного триплекса.
- C-8560 - Скругление кромок.
- C-8570 - Химическое травление по вашему рисунку.
- C-8580 - Пескоструйная обработка стекла.
- C-8590 - Оклейка стекла архитектурной пленкой до 150мкм.
- C-8591 - Оклейка стекла тонирующей пленкой.
- C-8592 - Оклейка стекла зеркальной пленкой.



Стекло прозрачное закаленное

Прозрачное стекло с зеленой кромкой. Цвет стекла от бутылочно-зеленого до светлогозеленого. Pilkington самое зеленое, AGC - светлее. Толщина от 2мм до 19мм. Стекло прозрачное, без вырезов и отверстий, углы притуплены:

- C-8003 Стекло 8 мм
- C-8004 Стекло 10 мм
- C-8005 Стекло 12 мм
- C-8044 Стекло 12мм
- C-8045 Стекло 15 мм



Стекло закаленное осветленное

Максимальное светопропускание и естественная цветопередача. Максимальная освещенность, снижение заметности стекла. В России представлены марки Pilkington Optiwhite, AGC Clear. Pilkington Optiwhite имеет красивый голубой оттенок. AGC Clear - почти белый торец. Возможна толщина от 2мм до 19мм. В ограждениях применяются толщины: 8, 10, 12, 8+8 мм.

- C-8021 Стекло 8 мм
- C-8055 Стекло 10 мм
- C-8056 Стекло 12 мм
- C-8057 Стекло 15 мм



Закаленное стекло триплекс

Триплекс это многослойное стекло, соединенное между собой по всей поверхности полимером. Оно супер устойчиво к ударам. Триплекс бывает либо заливной, либо пленочный. Заливочная технология отличается тем, что жидкий полимер заливается между стеклами и склеивает их. При использовании пленочной технологии между стеклами прокладывается полимерная пленка, которая во время закалики склеивает стекла.

Закаленный триплекс:

- C-8006 триплекс 4+4 мм
- C-8007 триплекс 5+5 мм
- C-8008 триплекс 6+6 мм
- C-8009 триплекс 8+8 мм
- C-8010 триплекс 10+10 мм

Сырой триплекс:

- C-8016 триплекс 4+4 мм сырой
- C-8022 триплекс 5+5 мм сырой
- C-8017 триплекс 6+6 мм сырой
- C-8018 триплекс 8+8 мм сырой
- C-8019 триплекс 10+10 мм сырой

Стекло для изготовления ступеней и площадок

- C-8053 Стекло триплекс 8+8+8 мм
- C-8052 Стекло триплекс 10+10+10 мм



Стекло Матовое закаленное (химическое травление)

Полированное листовое стекло с одной из сторон матированное химическим травлением (кислотой) Толщина от 2 мм до 19 мм.

- C-8023 Стекло 8 мм
- C-8032 Стекло 10 мм
- C-8058 Стекло 12 мм
- C-8059 Стекло 15 мм



Закаленное тонированное стекло в массе

Окрашенное в массу или тонированное стекло достигается с помощью добавления во время расплавления стекломассы оксидов металлов. Ассортимент тонированных стекол: бронзовое, серое, темно-серое, синее, черное. Толщина от 2 мм до 19 мм.

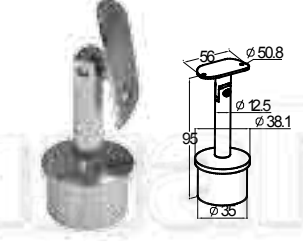
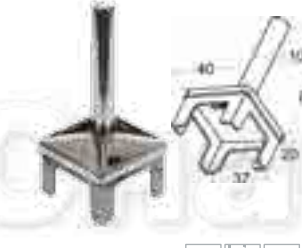
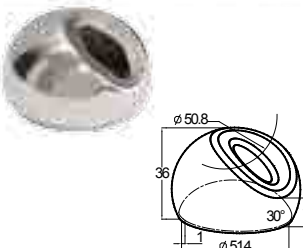
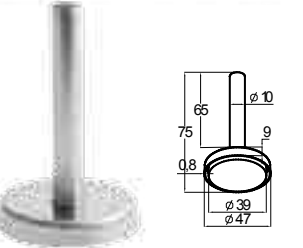
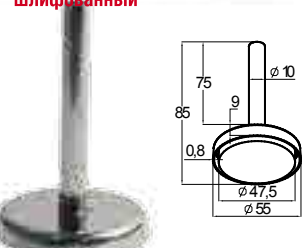
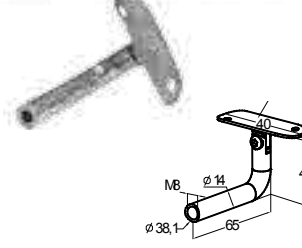
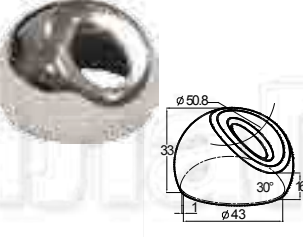
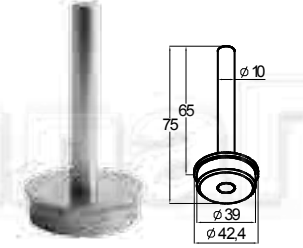
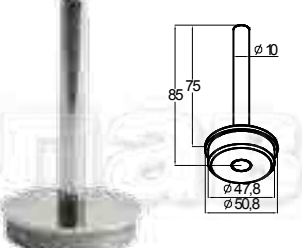
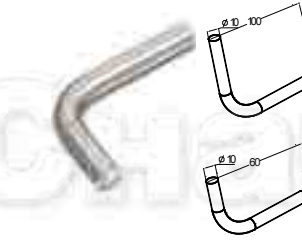
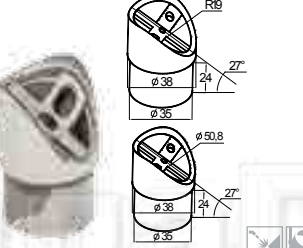
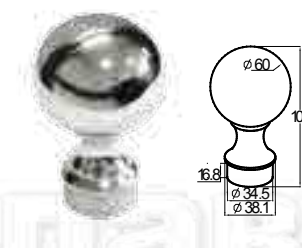
- C-8047 Стекло 8 мм Бронза
- C-8048 Стекло 8 мм Бронза
- C-8049 Стекло 8 мм Матовая пленка
- C-8025 Стекло 8 мм Серое в массе
- C-8026 Стекло 8 мм Коричневое
- C-8030 Стекло 10 мм Бронза
- C-8035 Стекло 10 мм С пескоструйной обработкой
- C-8036 Стекло 10 мм Синие PureBlu



Моллированное (гнутое) стекло

Процесс изгиба проводится в печах при температуре 600-650 градусов на специальной оснастке. При этой температуре стекло принимает форму сплошной подложки. После этого проводится процесс отжига — медленного снижения температуры для исключения образования в стекле остаточных напряжений. В процессе моллирования изделие также может быть закалено.

- C-8051 Стекло 8 мм моллированное R>1000 мм
- C-8050 Стекло 10 мм моллированное R>1000 мм
- C-8031 Стекло 10 мм моллированное R<1000 мм
- C-8041 Стекло 12 мм моллированное R>1000 мм
- C-8039 Стекло 12 мм моллированное R<1000 мм

 k042 Наконечник палец регул. 65 мм, с ложементом, Ø50,8 x 1,5 мм	 k006-2 Наконечник палец для стойки Ø38,1x1,5 мм, регулируемый 65мм, с ложементом под Ø50,8 мм	 k006-4 Наконечник на стойку Ø38,1 мм, штырь длинный, с ложементом, регулируемый, разборный, шлиф.	 k204 Нак. палец для Ø38,1 с резинками, закручивающийся, без необх. варить, регулир, с ложе Ø50,8 мм	 k222 Наконечник 40x40мм штырь, с ложе под плоскость, регулируемый, литой	 k222-3 Наконечник 40x40мм штырь, облеженный, с ложе под плоскость, регулируемый, литой, облеженный	 k239 Наконечник 40x40 мм штырь полированный, с ложе под Ø50,8 мм, регулируемый, облеженный	 k285 Наконечник 40x40 мм штырь, без ложемент, облеженный
 k327 Наконечник шаровый для стойки Ø38,1x1,5 мм, регулируемый 44мм, с ложементом под Ø50,8 мм	 k317 Наконечник стойки палец для Ø38,1x1,5мм, регул. по высоте и наклону, с ложе Ø50,8 мм	 k199 Нак. палец для Ø38,1 с резинками, закручивающийся, без необх. варить, прямой, с ложе Ø50,8 мм	 k041 Нак. палец для Ø38,1 с резинками, закручивающийся, без необх. варить к стойке, без ложе под поручень	 k034-2 Наконечник "палец" для Ø38,1 x 1,5, вынос 70мм, без ложемент, конусный для облегчения сварки	 k034-3 Наконечник "палец" для Ø38,1 x 1,5, вынос 70мм, без ложемент, конусный для облегчения сварки, AISI 316	 k034-4 Наконечник "палец" для Ø38,1 x 1,5, вынос 70мм, без ложемент, конусный для облегчения сварки, шлифованный	 k285-2 Наконечник 40x40 мм "палец", без ложемент, облеженный, с конусом для облегчения процесса сварки
 k068 Наконечник штампованный прямой, на трубу Ø50,8 мм, под поручень Ø50,8 мм	 k073 Наконечник штампованный под 30°, на трубу Ø50,8 мм, для поручня Ø50,8 мм	 k203-2 Литой, мощный, наконечник стойки "колокольчик" на плоское основание, с ложе под Ø50,8 мм	 k203 Наконечник "колокольчик" на плоское основание, штампованный, эконо	 k534-2 Наконечник палец для Ø38,1 x 1,5 мм, без ложе, с декор. крышкой закрывающей сварной шов	 k535-2 Наконечник палец для Ø42,4 x 1,5 мм, без ложе, с декор. крышкой закрывающей сварной шов	 k536-2 Наконечник палец для Ø50,8 x 1,5 мм, без ложе, с декор. крышкой закрывающей сварной шов	 k261-1 Держатель поручня выносной на стойку, с регул. ложементом под Ø38,1 мм, резьба внутр. М8
 k321 Наконечник штампованный под 90° для трубы 42,4 мм, для поручня 42,4÷50,8 мм	 k322 Наконечник штампованный под 30° для трубы 42,4 мм, для поручня 42,4÷50,8 мм	 k017-2 Наконечник стойки штампованный, под 90°, Ø38,1 мм, для поручня 38,1÷50,8 мм, высокий	 k016-2 Наконечник штампованный, под 30°, Ø38,1 мм, для поручня 38,1÷50,8 мм, высокий	 k534 Наконечник палец для Ø38,1 x 1,5 мм, без ложе. под сварку и зачистку сварного шва	 k535 Наконечник палец для Ø42,4 x 1,5 мм, без ложе. под сварку и зачистку сварного шва	 k536 Наконечник палец для Ø50,8 x 1,5 мм, без ложе. под сварку и зачистку сварного шва	 Ф-0288 Ф-0622 Гнутик из прутка Ø10 мм для выноса поручня для инвалидов Ф-0288 60x40 мм Ф-0622 100x100 мм
 k071 Наконечник прямой, на стойку Ø25,4 мм, с универсальным ложе для поручней Ø38,1÷50,8 мм	 k072 Наконечник под 30°, на стойку Ø25,4 мм, с универсальным ложе для поручней Ø38,1÷50,8 мм	 k211 Наконечник штампованный прямой, под 30°, на стойку Ø16 мм, для поручня Ø38,1÷50,8 мм	 k212 Наконечник штампованный под 30°, на стойку Ø16 мм, для поручня Ø38,1÷50,8 мм	 k044-1 k044-2 Седловина универсальная 90°, литая k044-1 38/50 мм k044-2 38/38 мм	 k045-1 k045-2 Седловина универсальная 30° k045-1 38/50 мм k045-2 38/38 мм	 k070 Наконечник стойки шар, Ø38,1 мм, литой, утяжеленный	 k075 Наконечник стойки шар под Ø50,8 мм, литой



k220

Цанга под трубу Ø50.8 мм, низ 90x10 мм, любые варианты монтажа на анкера, саморезы. На деревянную ступень,



k334

Цанга под трубу Ø42.4 мм, низ 82x10 мм



k026

Цанга под трубу Ø38.1, низ 82x8 мм



k343

Цанга под трубу Ø25.4 мм, низ 69x8 мм



k333

Цанга под трубу 40x40 мм, низ 85x85x18 мм



k207

Фланец Ø16 мм, с отверстием под саморез 4.2 мм, полированный



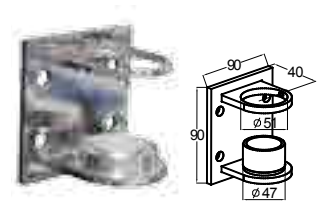
Ф-0115

Фланец нержавеющей 75x75x3 мм, 4 отв. по углам Ø9 мм, матовый



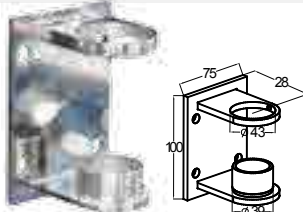
Ф-0451

Фланец нерж. 3-х анкерный Ø38/90 (с овальным отверстием)



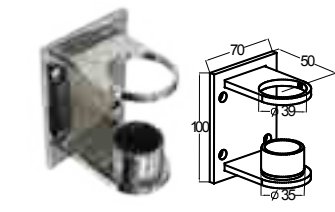
k341

Боковой крепеж пластина для Ø50,8 x 1.5 мм, вынос 15мм



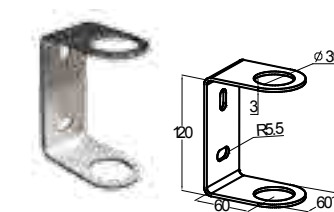
k342-2

Боковой крепеж С-пластина стакан для Ø42.4x1.5 мм



k339

Боковой крепеж С-пластина для 38,1x1.5 мм, вынос 30мм



k337

Боковой крепеж С-пластина для 38,1 мм, с овальными отверстиями для регулировок

Для крепления фланцев можно применять анкера, но гайки поверх фланца выглядят не эстетично. Крепеж k601-19-120 оптимальный выбор: потайная головка прячется в отверстие и самоцентрируется в отверстии фланца. Все метизы см. в разделе "метизы", стр.60



k056-2

Бок. крепеж пластина под стойку Ø38, вынос от стены 10мм, толщ. 3мм, сварка изнутри, без необх. зачищать шов AISI 316



k056-4

Бок. крепеж пластина под стойку Ø38, вынос от стены 10мм, толщ. 3мм, сварка изнутри, без необх. зачищать шов AISI 304



k056

Бок. крепеж пластина под стойку Ø38, вынос от стены 10мм, толщ. 3мм, сварка изнутри, без необх. зачищать шов AISI 201, эконорм

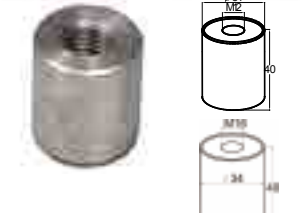


Удобный крепеж на 4 анкера: если один из анкеров попал в арматуру, это не беда: на 2-3 анкерах тоже будет отлично держаться. Если лень сверлить, можно приварить колпачковые гайки.



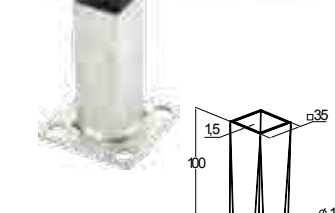
k232

Треханкерная закладная для трубы Ø38,1 x 1.5 мм, на деревянную ступень
k232 фланец 3 мм
k232-2 фланец 4 мм



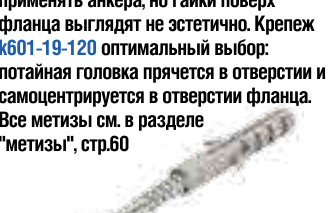
k227

k228 Одноанкерная закладная для трубы 38,1 x 1.5 мм, M12
k228 Одноанкерная закладная для трубы Ø38,1 x 1.5 мм, M16



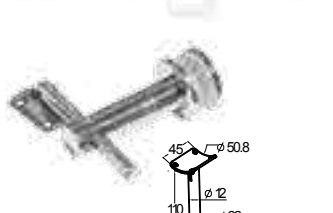
k335

Четыреханкерная закладная под стойку 40x40



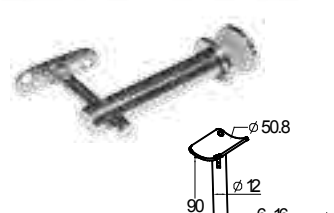
k601-19-120

Красивый комплект крепежа для фланцев с потайной головкой: глухарь под шестигранник и дюбель 8 x 120 мм



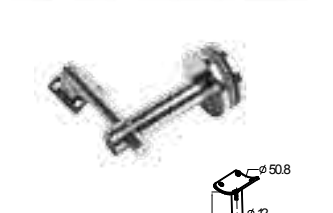
k241-2

Выносной держатель поручня на стекло 6-16 мм, регулируемый, с ложементом. Отверстие в ст.16 мм



k241-3

Выносной держатель поручня на стекло 6-16 мм, регулируемый, с ложементом. Отверстие в ст. 16мм.



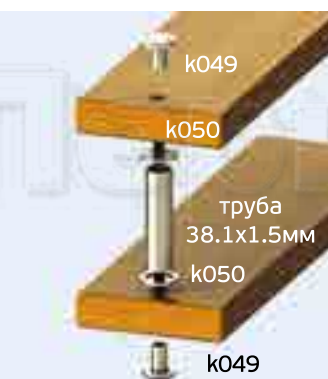
k241-4

Выносной держатель поручня на стекло 8-16 мм, регулируемый, с ложементом. Отверстие в ст. 16мм.



k008-1

Держатель поручня к стеклу, для стекла 10-18мм. Другие дизайны см. раздел стеклодержатели



k049

k050

труба 38.1x1.5мм

k050

k049

Детали для лестницы на больцах

Конструкция больца:

1. Розетты k050 2шт.
2. Больцевая гайка k049 под шпильку M16, 2шт.
3. Шпилька M16.
4. Труба нержавеющая 38.1x1.5мм

Используя одноанкерную закладную вместо верхней больцевой гайки k049 можно установить проходную стойку Ø38.1



k049

Больцевая гайка полированная, внутренняя резьба M16, Ø48x28x22мм



k050

Основание стойки, больца для трубы Ø38.1, внеш.диаметр 51 мм, отверстие 16.5, толщина 3мм



Шпильки, гайки, анкера, болты, саморезы, дюбеля, цанги и прочее можно выбрать в разделе "Метизы" данного каталога (стр.60-61)



Ф-1103

Пистолет для хим.анкера Bit 400мл



Ф-0799

Хим.анкер Bit-Stick 400 мл

Ф-0798

Хим.анкер WURTH Nor-dic 300мл

Ф-1102

Миксер



k367

Универсальный ключ для регулировки фурнитуры с отверстиями с фронта (для k277)



k055-2

Комплект торцевого крепления несущего стекла: наклад на гайку M16, в комплекте с k055-4, более дешевый аналог k277



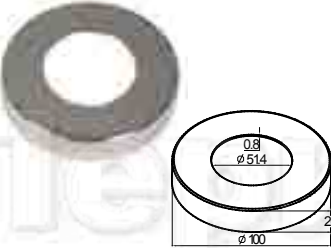
k055-4

Комплект торцевого крепления несущего стекла: наклад на гайку M16, в комплекте с k055-4, более дешевый аналог k277

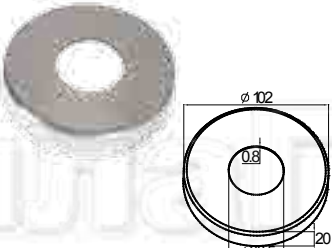
Принципиальная схема крепежа k055



Для ограждений без стоек несущим элементом является стекло. Крепеж k277 и k055 предназначен для надежного крепежа стекла в основание на химический анкер. При финальном выравнивании стекла требуется доступ к регулировке тыльной гайки. В случае k055, отодвинув k055-4, можно использовать длинный рожевой ключ на 24, для k277 нужно купить специальный ключ k277-10.



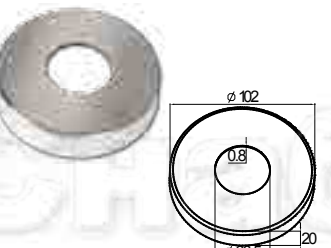
k217
Низ стойки большой
Ø50.8 x 100 x 20 x 0.8 мм



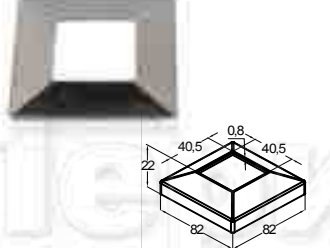
k201
Низ стойки большой
Ø38.1 x 100 x 20 x 0.8 мм



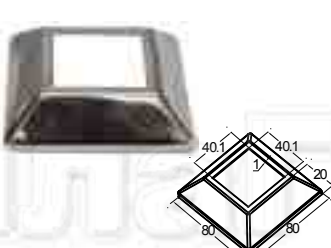
k201-4
Низ стойки большой
Ø38.1 x 100 x 20 x 0.8 мм, **304**



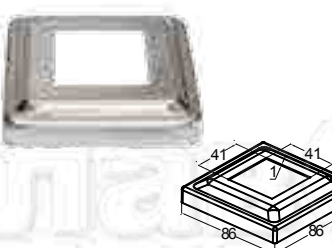
k201-3
Низ стойки большой
Ø38.1 x 100 x 20 x 0.8 мм **Шлифованная**



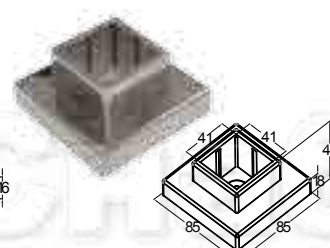
k076
Низ стойки 40x40, толщина 0.8 мм,
внешний 82x82x22 мм



k064-3
Низ стойки квадратный 1.5 мм, под
40x40 мм



k030
Низ стойки 40x40 мм,
штампованный, внеш. р-р. 86*86*16
фигурный



k333
Цанга под 40x40 мм, AISI 304



k054-2
Низ стойки Ø38.1 мм, толщина
1.5мм, внешний Ø76x12 мм
антивандаальный, красивый :)



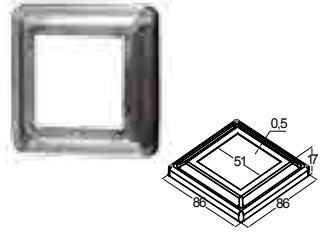
k054
Низ стойки Ø38.1 мм, толщина
1.5мм, внешний Ø76x12 мм
антивандаальный шлифованный



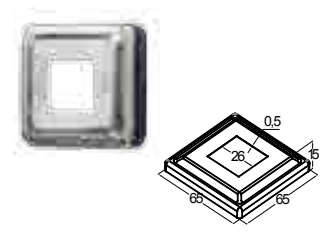
k043-3
Низ стойки Ø38.1 мм, S=0.8 мм,
внешний Ø76x12 мм



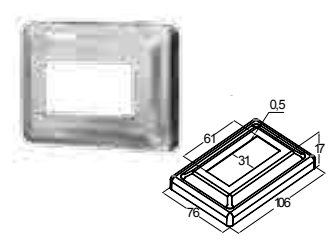
k007
Низ стойки Ø38.1 мм, S=0.8 мм,
внешний Ø78x12 мм, **фигурный**



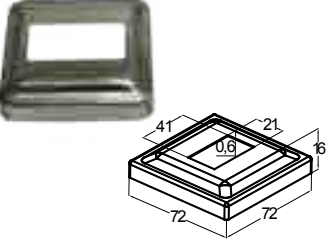
k375
Низ стойки штампованный для
трубы 50x50 мм, фигурный



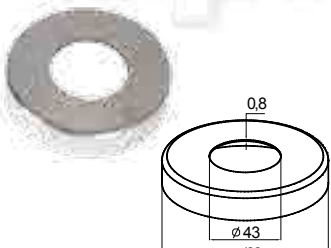
k374
Низ стойки штампованный для
трубы 25x25, фигурный



k377
Низ стойки штампованный для
трубы 30x60мм, фигурный



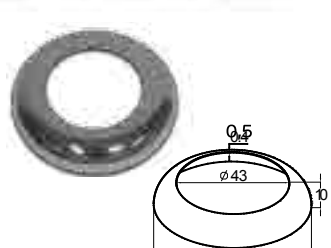
k385
Низ стойки штампованный для
трубы 40x20 мм



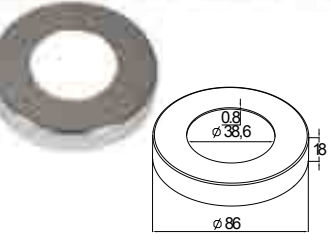
k332
Низ стойки 42.4 мм, толщина **0.8 мм**,
100 x 18 мм, полированный



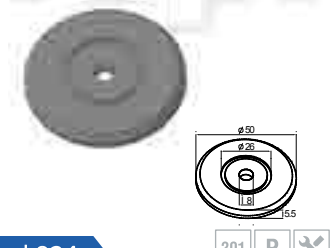
k332-2
Низ стойки Ø42.4 мм, толщина **0.6 мм**,
100 x 18 мм



k330
Низ стойки 42.4мм, малый,
полированный, **65x11**, толщина
0.5мм



k043
Низ стойки Ø38.1 мм, S=0.8 мм,
внешний Ø86x18 мм



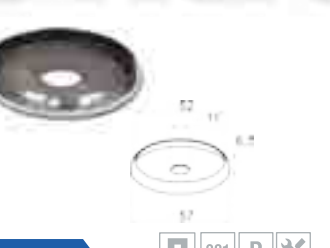
k024
Розетка (упорная шайба) для трубы
Ø25.4, наруж Ø51 толщина 3 мм,
резьба M8, полированная AISI 201



k050
Розетка для трубы Ø38, наруж. Ø51
x 16.3 x 3 мм



k049
Большая гайка полированная M16,
Ø48x28, M16x23x22, t=5мм



k098
Шайба-подкладочная Ø50.8 мм, с
отверстием диаметром 11 мм



k091-3
Низ стойки малый Ø50.8 мм, S = 0.5
мм, 76 мм



k035
Низ стойки малый Ø38 мм, S = 0.7
мм, 60 мм



k035-5
Низ стойки малый
Ø38.1 x 60 x 0.7 мм **AISI 316**



k015
Низ стойки малый
Ø38.1 x 60 x **0.5 мм (304)**



k270
Шайба под потай винт M8 точеная,
полированная «Премиум» для
стеклодержателей, тросиков



k079
Шайба потай, M8 с пластик.
вставкой, облепленная, t=0.5мм
k079 Полированная
k079-2 Шлифованная



k080
Гайка M8 глухая с резьбой внутри,
облепленная
k080 Полированная
k080-2 Шлифованная



k504 **k505** **k506** **k507**
Прокладка фторопласт (диаметр x
отверстие x толщина)
k504 Ø25 x 8 x 1мм
k505 Ø28 x 8 x 1мм
k506 Ø38 x 8 x 1мм
k507 Ø50 x 8 x 1мм



k331
Низ стойки малый 25.4 мм, толщина
0.5 мм, 56 мм



k202
Низ стойки
Ø16.0 x 50 x 10 x 0.5 мм



k202-2
Низ стойки 12.5 мм, S=0.5 мм, 50 x
10 мм



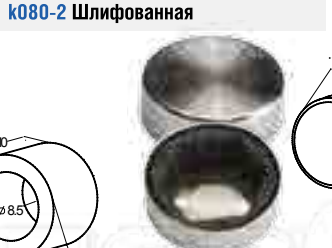
k530
Низ стойки 10.5 мм, S=0.4 мм, 40 x
7.5 мм



k097
Шайба-основание для
трубы Ø38.1 мм, с внутр.
отверстием д.11 мм



k096
Шайба-подкладочная
Ø16 мм, 1мм толщины,
полированная



k503
Втулка фторопластовая, для
предотвращения контакта
стекла с резьбой винта M8



k508
Декоративная заглушка из
нержавейки на гайку M8, с
пластиковой вставкой внутри



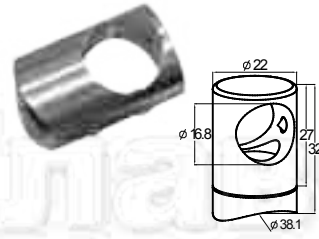
k063
Шайба под потай винта M8
с проточкой на стойку Ø38.1,
штамп, без пластика внутри



k018
Ригеледержатель на трубу Ø38,1 x 16,8 мм (для чуть овальной трубы, чтобы не царапалась как в 16,5 мм)



k018-5
Ригеледержатель на трубу Ø38,1 x 16,5 мм, с потаем под вытяжную резьбовую заклепку



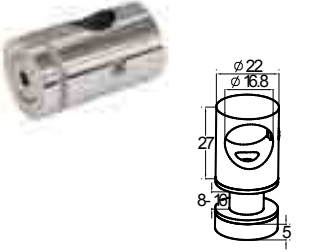
k018-3
Ригеледержатель на трубу Ø38,1 x 16,8 мм, **шлифованный**, с потаем под вытяжную резьбовую заклепку



k018-4
Ригеледержатель на трубу Ø38,1 x 16,8 мм, **AISI 316**, с потаем под вытяжную резьбовую заклепку



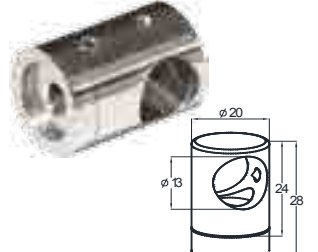
k019-1
Ригеледержатель на плоскость x 16,8 мм, наруж Ø28мм, мощный, часто использ. как стеклодержатель



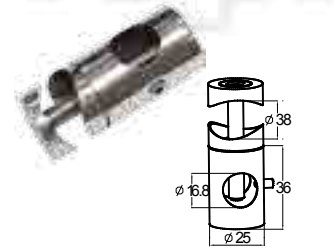
k019-2
Ригеледержатель на плоскость под ригель Ø16 мм, внешний Ø22



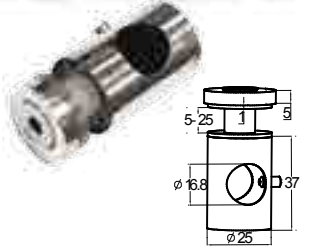
k065
Ригеледержатель на стойку под плоскость с отв. 16,8 мм, для ригеля 16мм, литой, внеш Ø22, высота 30 мм



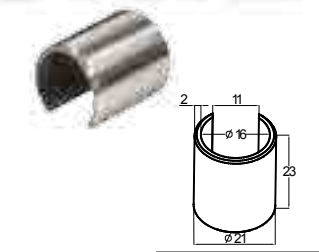
k029-3
Ригеледержатель на плоскость под ригель 12мм с отверстием 12,9 мм, на плоскость



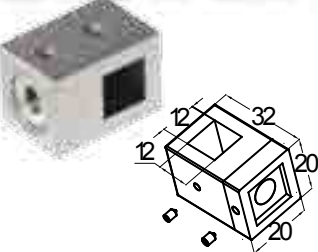
k031
Ригеледержатель легкий, сквозной, **пустой**, для трубы Ø38.1 мм под ригель Ø16 мм, **эконом**



k032
Ригеледержатель легкий, сквозной, **пустой**, для плоской стойки под ригель Ø16 мм, **эконом**



k356
Тетиводержатель "втулка" кольцевой с прорезью под Ø16 мм



k266
Ригеледержатель под квадратный ригель 12x12 мм



k029-2
Ригеледержатель 38.1 x 12.8 мм, полированный, под ригель 12.0мм



k029
Ригеледержатель Ø38.1 x 13.2 мм, полированный, под ригель 12.7мм



k082
Ригеледержатель Ø38.1 x 10.5 мм, полированный



k267
Держатель тросика Ø6 мм, 22x30 мм, под Ø42.4 мм



k354
Бочонок-держатель для листового металла **шлифованный**, на стойку 38.1мм



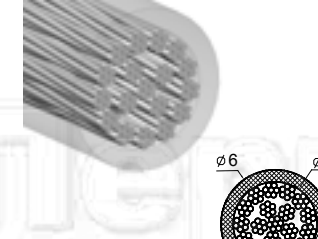
k932
Шестигранные поштучно и в наборах смотрите в разделе инструменты. Потеряв один не нужно покупать новый набор. **Экономия!**



k478
Заклепка вытяжная M8, латунная, для уст. ригеледержателей без сварки (юбка прячется внутрь углубления)



M-3828
Винт для крепления ригеледержателя в вытяжной заклепке, M8 x 25 оцинкованный



k521
Специальный тросик для ограждений Ø4+2 мм, A2, 7x19, в прозрачной PVC оболочке



k523
Специальный тросик для ограждений Ø6 мм, **AISI 201**, 7x19, без оболочки, **эконом**



k525
Специальный тросик для ограждений нержавеющей Ø6 мм, 7x19, без оболочки, **AISI 304**



k522
Тросик нержавеющей Ø5 мм, без оболочки, **AISI 201**, **эконом**



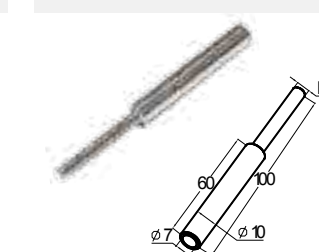
k433
Зажимная цапга для троса Ø6 мм, полая, с ребром для разделения ручьев троса внутри



k434
Зажимная цапга для троса Ø5 мм, полая, без ребра внутри



k278
Талреп под трос Ø6 мм



k077-3
Держатель тросика 6 мм обжимной, 40 мм M6 наружной, прямой



k268
Двусторонний держатель тросика Ø6 мм, 80x12 мм



k077-2
Держатель тросика Ø5мм, под M8, прямой



k077
Держатель тросика Ø6 мм, под M8, прямой



k240
Держатель тросика Ø6 мм, короткий 50x12, прямой, под M8



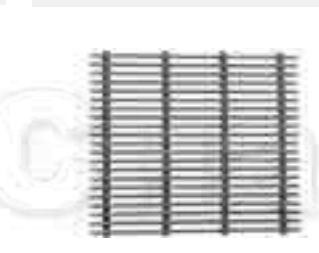
k063
Шайба Ø25 мм на круглую стойку 38.1 мм



k079
Шайба Ø8 с пластик. вставкой, облегченная, t=0,5м



k279
Сетка нержавеющая ячейка 80x100, трос 1.5 мм



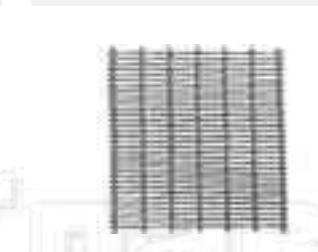
k282
Сетка декоративная для вент.шахт, ячейка 32x3 мм



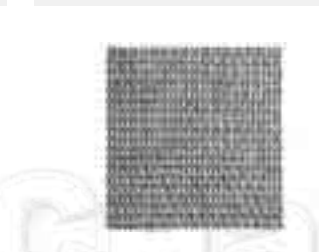
k267
Держатель тросика Ø6 мм, 22x30 мм, под Ø42.4 мм



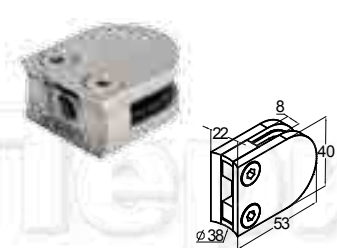
k920
Станок для обжима троса в пластиковом ящике



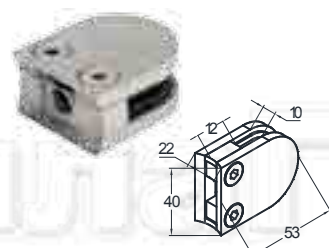
k284
Сетка декоративная для вент.шахт, ячейка 15x2 мм



k283
Сетка декоративная для вент.шахт (плотная), ячейка 2x4 мм



k001-4
Стеклодержатель литой на трубу Ø38, в комплекте с EPDM вставками под стекло 8 мм **Premium**



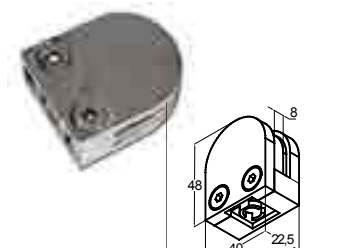
k001-10
Стеклодержатель литой с вставками под стекло 10 мм, закругленный под Ø50,8, 40x22x50



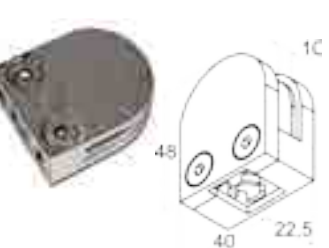
k001-5
Стеклодержатель литой с вставками под стекло 8 мм, закругленный под Ø38, 40x22x53, **AISI 316**



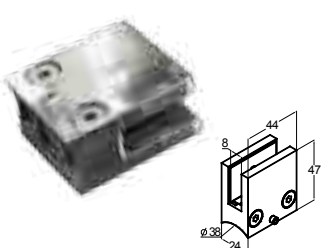
k069
Стеклодержатель хромированный силумин, несварной для стекла 8 мм на трубу Ø38.1 мм на саморез



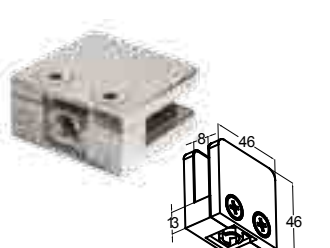
k002-2
Стеклодержатель под стекло 8 мм плоский 40x22x50, **Premium**



k002-10
Стеклодержатель литой под стекло 10 мм плоский 25x20x41



k004
Стеклодержатель литой квадратный, под стекло 8 мм, 45x22x45 на стойку Ø38.1 мм



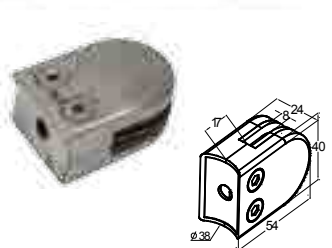
k003
Стеклодержатель литой квадратный, под стекло 8 мм плоский 45x22x45



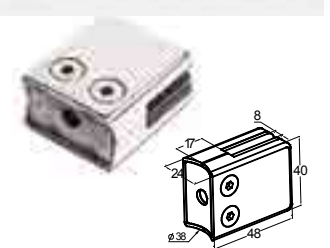
k038
Стеклодержатель штампованный, под стекло 8 мм с ложе на стойку из трубы Ø38.1 мм



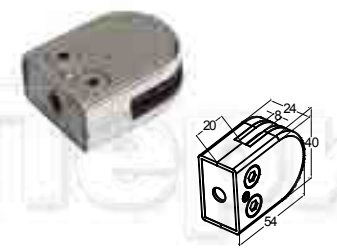
k538-10
Стеклодержатель штампованный под стекло 10мм, под стойку Ø38 мм, 40x22x53



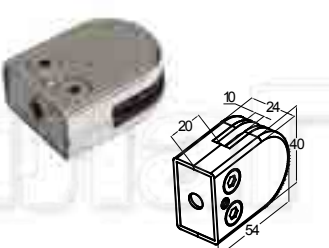
k038-2
Стеклодержатель штампованный под стекло 8 мм под Ø38.1, 40x22x54 мм, **шлифованный**



k351
Стеклодержатель штампованный квадратный на стойку 38.1 мм



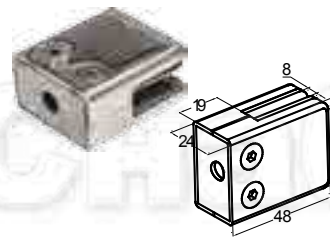
k039
Стеклодержатель штампованный, под стекло 10 мм с основанием для плоской стойки



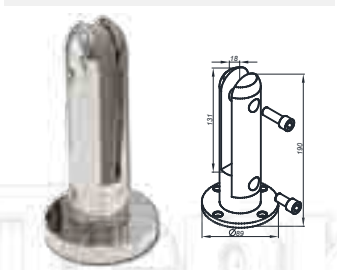
k539-10
Стеклодержатель штампованный под стекло 10мм под плоскость 40x24x54



k039-2
Стеклодержатель штампованный под стекло 10 мм под плоскость, 40x22x54 мм



k352
Стеклодержатель штампованный квадратный на плоскость



k276
Стеклодержатель литой напольный, круглый 50x190 мм



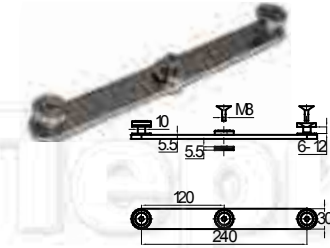
k275
Стеклодержатель литой напольный, плоский 50x50x160 мм



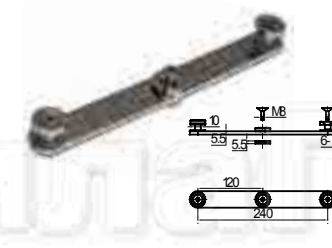
k218
Комплект резинок под стекло 10 мм, для стеклодержателей k038 и k039, 40x35x6.5 мм



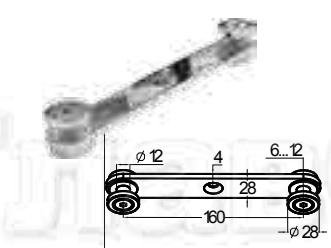
k932
Шестигранник набор ULTRA 9шт



k023
Стеклодержатель пластинчатый 3xM8, по центрам 240x5мм, шайбы 5мм литые, под стекло 6-12 мм



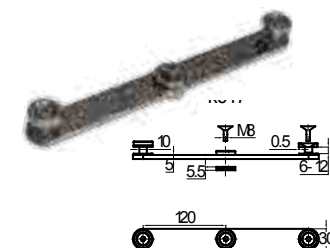
k023-2
Стеклодержатель пластинчатый 3xM8, по центрам 240x5мм, шайбы 5мм литые, **AISI 316**



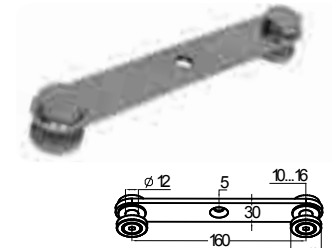
k023-5
Стеклодержатель пластинчатый **AISI 304, укороченный** (160x5 мм по центрам) шайбы 5 мм штамп, под стекло 6-12 мм



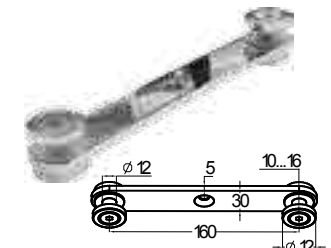
k354
Держатель для листового металла



k047
Стеклодержатель пластинчатый, по центрам 240мм, шайбы штампованные, под стекло 6-12 мм



k047-2
Стеклодержатель пластинчатый **укороченный шлифованный** 3xM8, по центрам 160x4 мм, под ст. 6-12 мм



k047-5
Стеклодержатель пластинчатый **укороченный** (160x4 мм по центрам) шайбы 4 мм, под стекло 6-12 мм



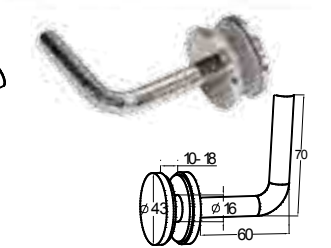
k019
Ригеледержатель на стойку под плоскость x 16 мм, Ø28 мм



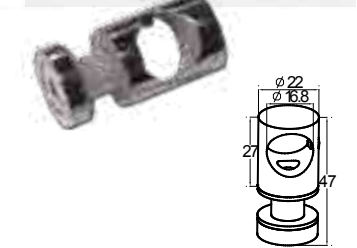
k213
Стеклодержатель спайдерный на пластинчатую стойку на атриум ТЦ (M8), для стекла 8-10мм



k215
Стеклодержатель спайдерный на пластинчатую стойку на атриум ТЦ, под стекло 8-10 мм



k008
Стеклодержатель спайдерный на пластинчатую стойку на атриум ТЦ, для стекла 10-18мм



k019-2
Ригеледержатель на стойку под плоскость x 16 мм, Ø22 мм



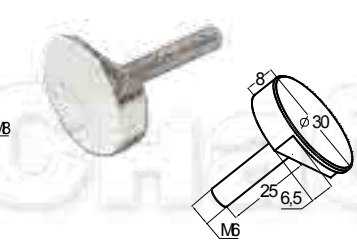
k258
Стеклодержатель усиленный, литой, с ложе под трубу Ø38.1 мм



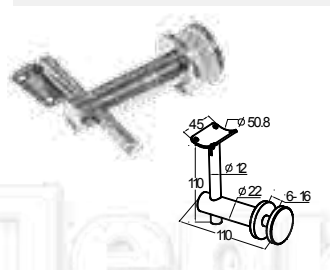
k074
Стеклодержатель под Ø38.1 мм, облепленный, точечный, Ø шайбы-25мм



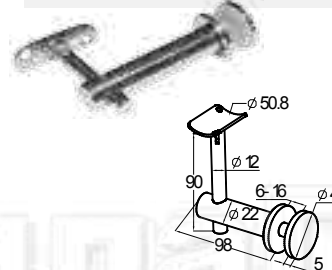
k084-2
Точечный стеклодержатель для стеклянных стен



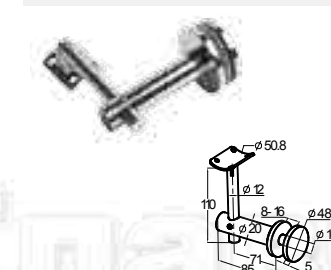
k123
Шайба-держатель для зеркала, в сборе с шпилькой M6. Уловитель стекла.



k241-2
Выносной держатель поручня на стекло 6-16 мм, регулируемый, с ложементом



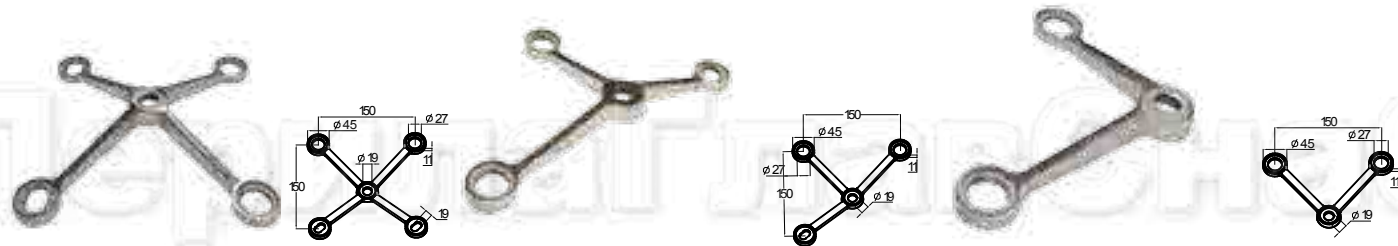
k241-3
Выносной держатель поручня на стекло 6-16 мм, регулируемый, с ложементом



k241-4
Выносной держатель поручня на стекло 8-16 мм, регулируемый, с ложементом



k008-1
Держатель поручня к стеклу, для стекла 10-18мм. Другие дизайны см. раздел стеклодержатели



k296-X

k296-X. AISI304. 150 мм
k297-X. AISI316. 150 мм
k288-X. AISI304. 200 мм
k289-X. AISI316. 200 мм
k294-X. AISI304. 250 мм
k295-X. AISI316. 250 мм
k292-X. AISI304. 300 мм
k293-X. AISI316. 300 мм

k296-Y

k296-Y. AISI304. 150 мм
k297-Y. AISI316. 150 мм
k288-Y. AISI304. 200 мм
k289-Y. AISI316. 200 мм
k294-Y. AISI304. 250 мм
k295-Y. AISI316. 250 мм
k292-Y. AISI304. 300 мм
k293-Y. AISI316. 300 мм

k296-V

k296-V. AISI304. 150 мм
k297-V. AISI316. 150 мм
k288-V. AISI304. 200 мм
k289-V. AISI316. 200 мм
k294-V. AISI304. 250 мм
k295-V. AISI316. 250 мм
k292-V. AISI304. 300 мм
k293-V. AISI316. 300 мм



k296-I

k296-I. AISI304. 150 мм
k297-I. AISI316. 150 мм
k288-I. AISI304. 200 мм
k289-I. AISI316. 200 мм
k294-I. AISI304. 250 мм
k295-I. AISI316. 250 мм
k292-I. AISI304. 300 мм
k293-I. AISI316. 300 мм

k296-Y/2

k296-Y/2. AISI304. 150 мм
k297-Y/2. AISI316. 150 мм
k288-Y/2. AISI304. 200 мм
k289-Y/2. AISI316. 200 мм
k294-Y/2. AISI304. 250 мм
k295-Y/2. AISI316. 250 мм
k292-Y/2. AISI304. 300 мм
k293-Y/2. AISI316. 300 мм

k296-I/2

k296-I/2. AISI304. 150 мм
k297-I/2. AISI316. 150 мм
k288-I/2. AISI304. 200 мм
k289-I/2. AISI316. 200 мм
k294-I/2. AISI304. 250 мм
k295-I/2. AISI316. 250 мм
k292-I/2. AISI304. 300 мм
k293-I/2. AISI316. 300 мм



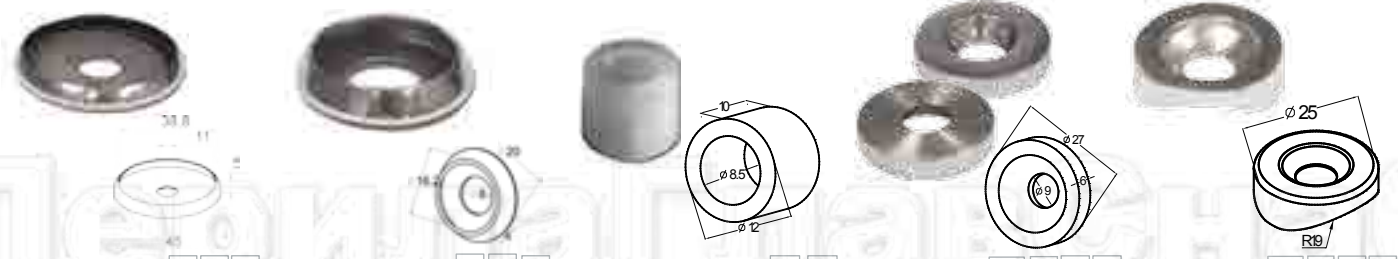
k274
Рутель для винтового крепления козырьков под стекло 16-24 мм

k364
Рутель с зенковкой, M14 16-24мм, диаметр внешний 49мм

k299
O-БОЛТ, чермет, полукруглое основание спайдера оцинковано

k299-2
O-БОЛТ, полукругл. основание спайдера оцинковано

k098
Шайба-подкладочная Ø50.8 мм, с отверстием диаметром 11 мм



k097
Шайба-подкладочная Ø38.1 мм, с отверстием диаметром 11 мм

k096
Шайба-подкладочная Ø16 мм

k503
Втулка фторопластовая на резьбу M8

k270
Запасная шайба «Премиум» для стеклодержателей, под винт M8 литая

k063
Шайба под винт M8 на стойку Ø38.1



k011
Поворот литой, внутренний, регулируемый, 85÷215°, под Ø50.8 x 1.5 мм

k263
Поворот литой, регулируемый, "шар" с установочными кольцами под 50.8 мм

k250
Поворот, регулируемый, 85÷215°, под Ø38.1 x 1.5 мм

k366
Поворот поручня 40x40 мм, регулируемый, полированный

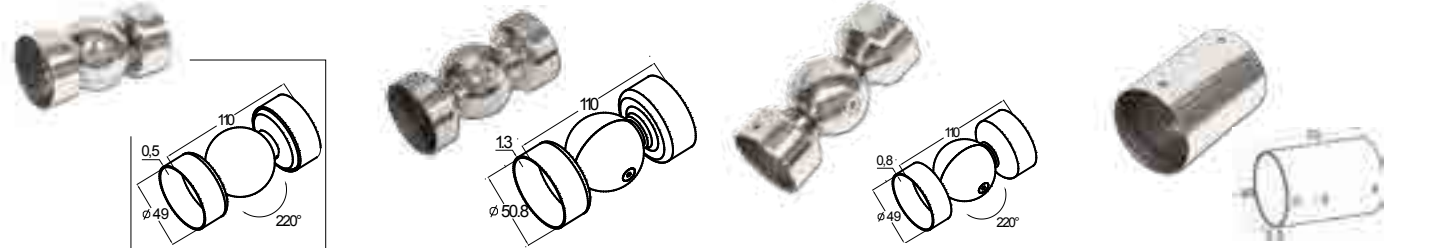


k252
Поворот ригеля 16мм, регулируемый, шаровый, внешний

k060-4
Поворот ригеля Ø16x1,5 мм, с двумя установочными штифтами, шарнирный

k357
Поворот ригеля Ø12x1 мм, с двумя установочными штифтами

k260
Соединитель для круглого пластикового поручня

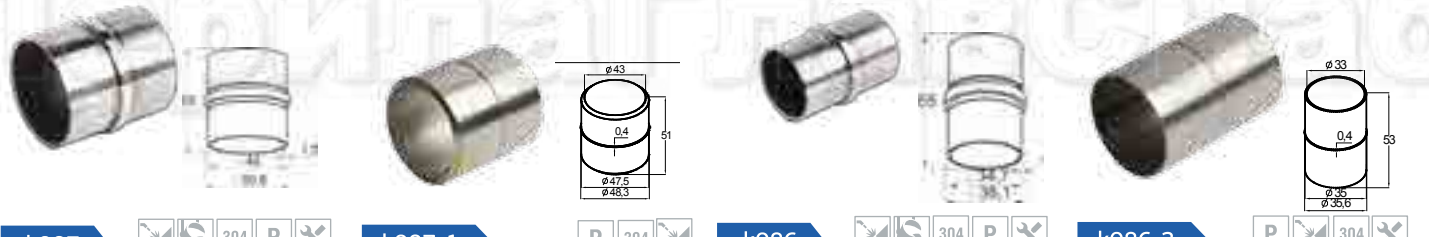


k053-5
Поворот деревянного/пластикового поручня, шаровый под Ø49 мм x 0,4 мм **ЭКОНОМ**

k053-2
Поворот деревянного поручня, литой, **мощный**, шаровый под Ø50,8 мм

k053-4
Поворот деревянного/пластикового поручня, шаровый под Ø49 мм x 0,8 мм

k260-2
Соединитель для круглого деревянного/пластикового поручня



k087
Соединитель трубы Ø50.8x1.45мм

k087-1
Соединитель трубы Ø50x1.5 мм, внутренний

k086
Соединитель трубы Ø38.1x1.45мм, с насечками

k086-3
Соединитель трубы Ø38x1.5 мм, внутренний



k062
Соединитель ригеля бочонок Ø16.0x1.5 мм

k090
Соединитель трубы Ø16x1.35мм, внутренний

Фк090
Соединитель трубы Ø16x1.35мм, внутренний

k382
Соединитель трубы Ø42.4x1.5 мм, внутренний

k021
Отвод поручня под сварку для Ø50,8 x 125 x 1,5 мм, 400 Grit

k021-2
Отвод поручня под сварку для Ø50,8 x 125 x 1,5 мм, **очень полированный 800 Grit**

k021-6
Отвод поручня под сварку для Ø50,8 x 129 x 1,0 мм, 400 Grit

k259
Поворот 90° 49мм, для **деревянного или пластикового поручня, 400 GRIT**

k021-5
Отвод поручня под сварку для Ø50,8 x 150 x 1,5 мм **AISI 316, Удлиненный**

k021-3
Удлиненный отвод поручня под сварку для Ø50,8 x 160 x 1,5 мм, длина **160мм**, 400 Grit

k346
Отвод поручня **Ø42.4** x 116 x 1,5 мм, AISI 304, 400 GRIT

k380
Сегмент 360 град. деревянный дуб Ø49 (бублик), не крашенный

k095
Отвод 90° поручня Ø38,1 x 100 x 1,5 мм, под сварку 400 Grit

k095-2
Отвод 90° поручня Ø38,1x1,5 мм, под сварку **очень полированный 800 GRIT**

k095-4
Отвод поручня Ø38,1x1,45мм, 90°, 400 Grit **AISI 316, очень полированный, 800 GRIT**

k095-5
Отвод 90° поручня Ø38,1 x 120 x 1,5 мм, **удлиненный, 120мм**, очень полированный, 800 GRIT

k051
Оконч. поручня пандуса Ø38,1 x 1,5 мм, AISI 304, выпуск по 325мм для подгонки по месту до 300мм, 600GRIT

k051-3
Оконч. поручня пандуса Ø38,1 x 1,5 мм, **AISI 316**, выпуск по 325мм для подгонки по месту до 300мм, 600 GRIT

k347
Отвод поручня **Ø25,4** x 68 x 1,5 мм, 90°, 600 GRIT

k325-3
Отвод трубы Ø25,4 мм со вставками, удлиненный

k205
Поворот ригеля **Ø16,0** x 54 x 1мм, 400 GRIT

Ø-1134
Гнутик 100x100 мм из трубы Ø16x1,5мм, AISI 304 Полир.

Окончание поручня для инвалидов должно заканчиваться выходом поручня в горизонт на 300мм. По ГОСТу расстояние между поручнями должно быть 200мм (между центрам осей). Обычно такой поворот на объекте изготавливается сваркой "по месту" с помощью шести сварных швов. По требованиям ГОСТа стык должен быть проварен орбитально по кругу. Расстояние между двумя поручнями 200мм явно не хватает для зачистки: туда не пролезает образивный диск и работа становится очень трудоемкой. Именно поэтому мы сконструировали k051. Удлиненные концы 325мм позволяют подрезать по месту на нужный угол деталь и вместо шести сварных швов с зачисткой выполнить только два шва – это экономия больше 1 часа только на одном повороте, а их, как минимум, четыре на каждом пандусе. Пандусы обычно изготавливаются на улице при ветре и морозе, таким образом, **использование этой детали экономит больше четырех часов сложной и трудоемкой работы монтажника на каждом пандусе!** Кстати, диаметр поручня 38мм самый экономичный и распространенный для маломобильных граждан.

k052
Отвод поручня Ø50,8 x 1,5 мм, 90° с вставками для трубы, литой, тяжелый

k052-4
Отвод поручня 50,8x1,5 мм, 90° **облегченный** с вставками для трубы

k052-5
Отвод поручня Ø50,8x1,5 мм, 90° **облегченный** с вставками для трубы **AISI 201, облегченный, эконо**

k363
Тройник Ø50,8 мм, тройник

k383
Отвод поручня под Ø42,4 x 1,5 мм, 90°, литой, с двумя установочными кольцами

k059
Отвод поручня под Ø38,1 x 1,5 мм, 90°, литой, с двумя установочными кольцами

k325
Отвод трубы Ø25,4 мм с установочными кольцами

k362
Соединение поручня Ø38,1 мм, тройник

k280
Поворот 90° поручня Ø50,8x1,5 мм, литой угольник

k255
Угольник поручня Ø38,1x1,5 мм, с установочными кольцами

k360
Соединение поручня Ø38,1 мм, крестовина

k236
Соединитель для поручня с пазом **Ø48,3** x 5 мм, паз 27x30мм

k237
Угольник 90° поручня с пазом **Ø48,3** мм. Паз 27x30 мм, с вставками для трубы

k230-2
Угольник 90° для поручня с пазом **Ø42,4**мм, паз 24x24, с вставками для трубы

k230
Поворот для трубы с пазом **Ø42,4** паз 24x24мм, **шлиф. AISI 316**

k229-2
Соединитель для поручня с пазом **Ø42,4** x 5 мм

k020
Отвод травмобезопасный, типа «капля», для Ø50,8x1,5 мм, с круглой заглушкой, литой

k067
Отвод с плоской заглушкой, для трубы Ø50x1,5 мм, с установочным кольцом для облегчения сварки, **эконом.**

k384
Отвод оконечный литой Ø38,1 мм, с круглой заглушкой, литой

k229
Соединитель для поручня с пазом **Ø42,4** x 5 мм, паз 24x24



k220

Фланец с крышкой под трубу Ø50,8 мм, низ 90x10 мм. Основание литое, верх и цапга штамп.



k022

Фланец настенный, для Ø50,8, под 3 самореза 4,8мм, 90x3мм, "Премиум", литой



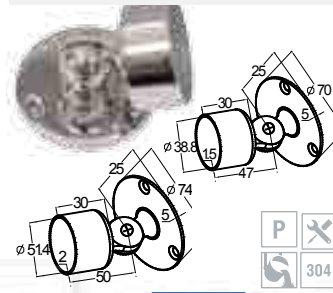
k022-3

Фланец настенный, для Ø50,8, под 3 самореза 4,8мм, 90x3мм, литой, AISI 316



k022-4

Фланец настенный, для Ø50,8, под 3 самореза 4,8мм, 90x3мм, литой, шлифованный



k245

фланец с регулируемым шарниром, k245 для трубы Ø50,8 мм k244 для трубы Ø38,1 мм



k238

Фланец настенный, для поручня Ø48,3 мм с пазом 27x30 мм под стекло



k532

Фланец штампованный для трубы 50,8мм толщина 2мм внешний диаметр 95мм, под 3 самореза 4,2мм



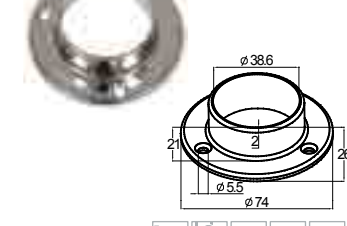
k094

Фланец укороченный, для трубы Ø50,8 мм, под 4 самореза 4,8мм



k026

Фланец с крышкой под трубу Ø38,1, низ 82x8 мм. Основание литое, верх и цапга штамп.



k033

Фланец настенный, для Ø38,1, под 3 самореза 4,8мм, 90x3мм, "Премиум", литой



k533

Фланец штампованный для 38,1мм толщина 2мм внешний диаметр 76мм под 3 самореза 4,2мм



Ф-0451

Фланец нерж. 3-х анкерный Ø38/90(с овальным отверстием для регулировки)



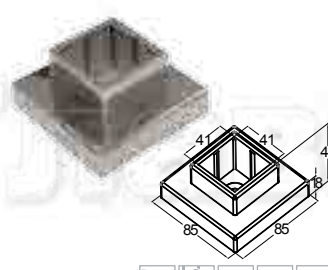
k334

Фланец с крышкой под трубу Ø42,4 мм, низ 90x10 мм. Основание литое, верх и цапга штамп.



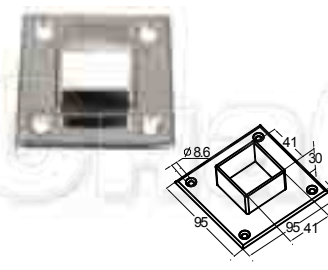
k231

Фланец для трубы с пазом Ø42,4 мм



k333

Фланец с крышкой под трубу 40x40 мм, низ 85x85x18 мм. Основание литое, верх и цапга штамп.



k223

Фланец настенный для 40x40 мм, литой, под 4 самореза 4,8мм.



k338

Фланец настенный под Ø42,4 мм, полированный, литой, под три самореза 4,8мм. Премиум.



k343

Фланец с крышкой под трубу Ø25,4 мм, низ 70x8 мм. Основание литое, верх и цапга штамп.



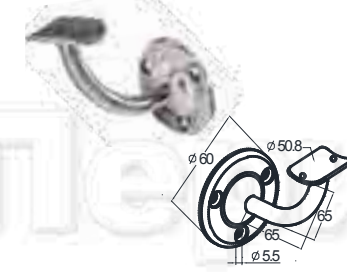
k355

Фланец под трубу Ø25,4 мм, полированный, литой, под три самореза 4,2мм



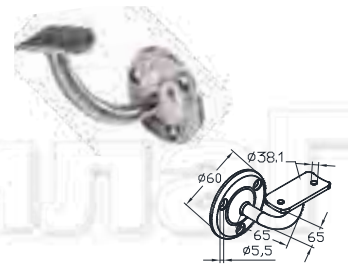
k207

штампованный фланец под трубу Ø16 мм, с креплением по центру на один саморез



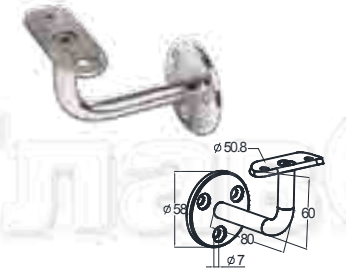
k234

Пристенный держатель поручня литой Ø50,8 мм с ложементом, вынос 65x65мм



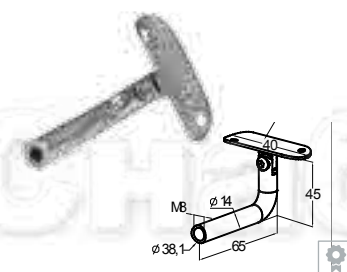
k234-4

Пристенок литой с ложементом под Ø38,1, вынос 65x65, Ø60x3мм, литой, 25x45x2 мм



k010-3

Пристенок сварной мощный разборный Ø50,8, вынос 80*60 мм, с ложементом



k261

Держ. пор. для инвалидов выносной, регулируемый на стойку Ø38,1 мм, на Ø38,1 мм, резьба внутренняя, M8



k066

Держатель поручня Ø50,8мм, выносной, с обхватом



k256

Держатель поручня Ø38,1мм, выносной, с обхватом



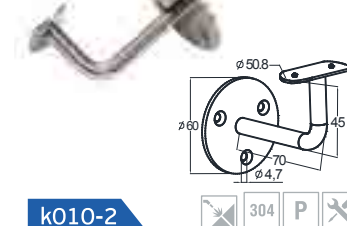
k243

Выносной держатель поручня на стойку 38,1мм, с ложементом, под 50,8мм, резьба внутр. M10



k242

Выносной держатель поручня на плоскость, с ложементом, под 50,8мм, резьба внутр. M10



k010-2

Пристенный держатель поручня Ø50,8 мм с ложементом, сварной



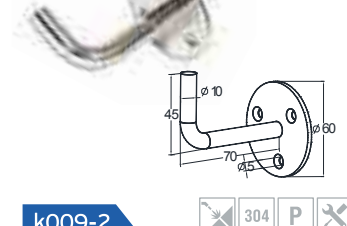
k010-4

Пристенок с ложементом под 50,8 мм, вынос 70x45, Ø60x3мм, сварной с крышкой, 25 x 45 x 2 мм



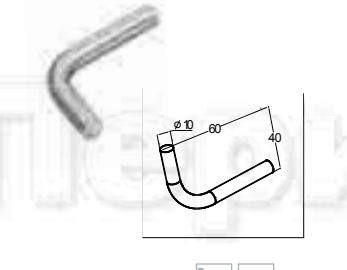
k233

Пристенный держатель поручня без ложемент, литой



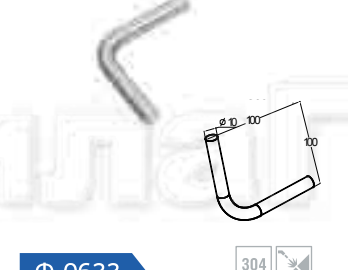
k009-2

Пристенок без ложемент, вынос 70x45, Ø60x3мм, сварной, полированный



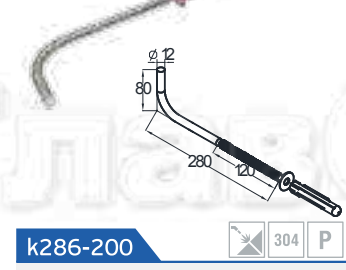
Ф-0288

Гнутик 60x40 мм из прутка Ø10 мм. Заготовка для детского поручня или поручня для инвалидов



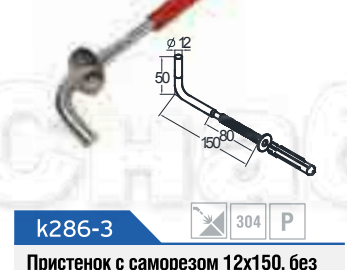
Ф-0622

Гнутик 100x100 мм из прутка Ø10 мм. заготовка для выноса поручня для инвалидов (при боковом креплении)



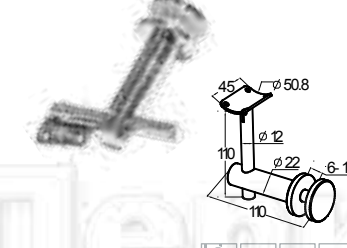
k286-200

Пристенок с саморезом 12x280, без ложемент (симбиоз прутка, глухаря) в компл. дюбель и шайба A2. Для уст. на ГКЛ и облиц. камнем стенах (когда до бетона далеко).



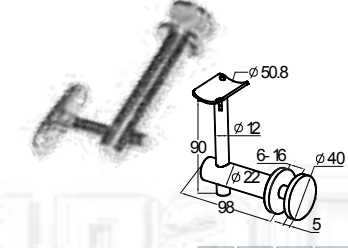
k286-3

Пристенок с саморезом 12x150, без ложемент (симбиоз прутка, глухаря) в компл. дюбель и шайба A2. Для уст. на ГКЛ и облиц. камнем стенах (когда до бетона близко).



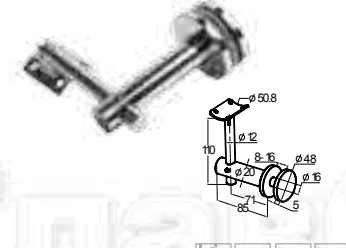
k241-2

Выносной держатель поручня на стекло 10-22 мм с регулировкой по высоте, вынос 110мм. отв в стекле нужно делать не менее 16мм.



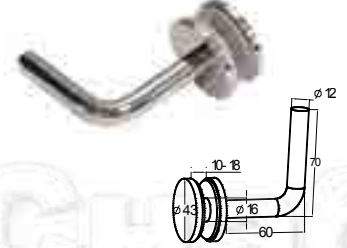
k241-3

Выносной держатель поручня на стекло 8-22 мм с регулировкой по высоте, вынос 98мм. отв в стекле нужно делать не менее 16мм.



k241-4

Выносной держатель поручня на стекло 8-16 мм, регулируемый, с ложементом, вынос 85мм. отв в стекле нужно делать не менее 16мм.



k008

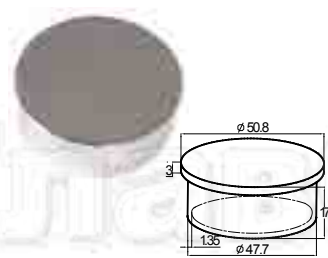
Выносной держатель поручня на стекло 8-16 мм под сварку, без регулировок и ложемент. Эконом.



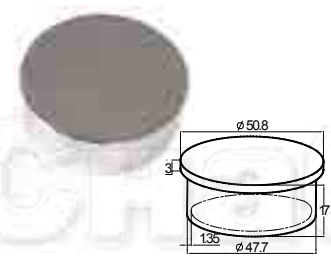
k092
Заглушка литая сферическая для трубы Ø50.8x1.5 мм



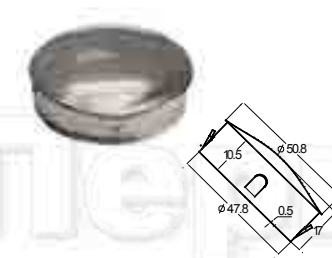
k271
Заглушка литая сферическая для трубы Ø38.1x1.5 мм



k225
Заглушка литая плоская для трубы Ø50.8 x 1.5 мм, полированная



k225-3
Заглушка литая плоская Ø50.8 x 1.5 мм, полированная **AISI 316**



k014
Заглушка штампованная на трубу Ø50.8x1.5 мм, полированная



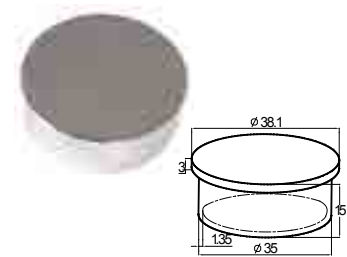
k037
Заглушка штампованная Ø50x1,5, 0,75 мм (утолщенная, фигурная под сварку)



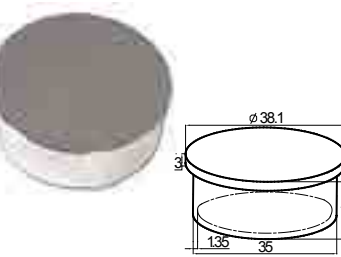
k036-5
Заглушка под трубу Ø38x1.5, 0.6 мм сферическая



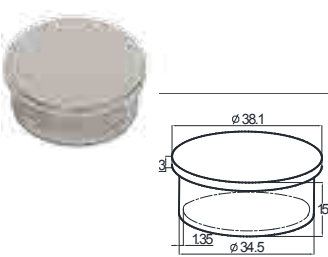
k036-2
Заглушка под трубу Ø38x1.5, 0.6 мм фигурная



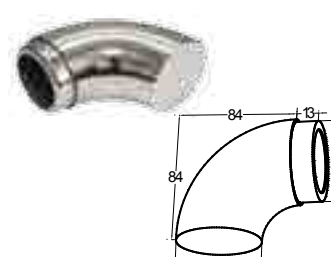
k093
Заглушка литая плоская для трубы Ø38.1 x 1.35 мм, полированная **AISI 201**



k093-2
Заглушка литая плоская полированная Ø38.1 x 1.35 мм **AISI 304**



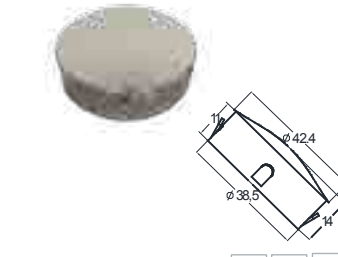
k093-4
Заглушка литая плоская Ø38.1 x 1.35 мм, полированная **AISI 316**



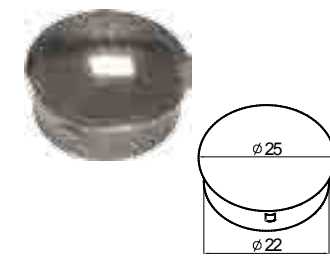
k067
Отвод оконечный, с заглушкой, Ø50x1,5 мм, со вставкой 84x84мм



k083
Заглушка деревянного или пластикового поручня Ø49 мм, наружная, сферическая



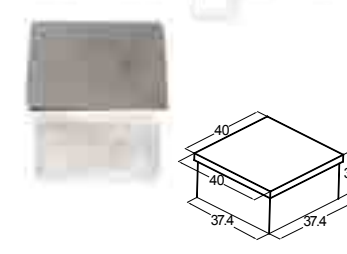
k348
Заглушка штампованная под трубу Ø42.4x1.5 мм, сферическая



k349
Заглушка штампованная под трубу Ø25.4x1.5 мм



k200
Заглушка забивная штампованная под Ø16 x 1.5 мм, толщина 0.5мм



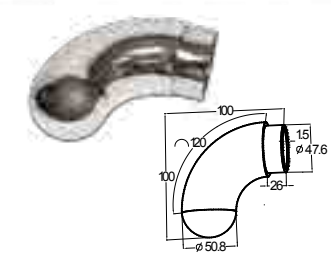
k224
Заглушка поручня 40x40x1.5 мм, литая, полированная



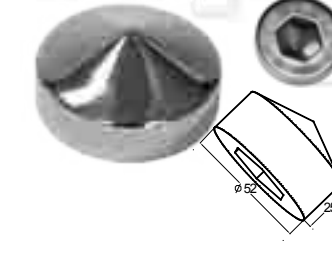
k235
Заглушка для поручня Ø48.3 мм с пазом 27x30 мм под стекло, полированная



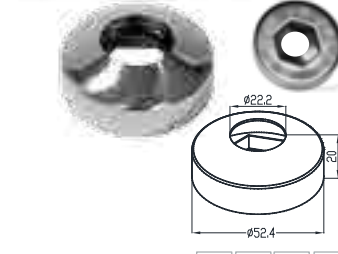
k099
Заглушка для поручня с пазом Ø42.4мм, 5x34мм **AISI 316**



k020
Отвод оконечный трубы Ø50.8x1.5мм, с круглой заглушкой, литой



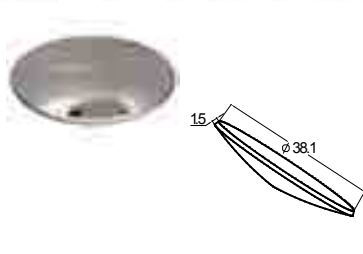
k055-2
Комплект торцевого крепления несущего стекла: накладка на гайку M16, в комплекте с k055-4, более дешевый аналог k277



k055-4
Комплект торцевого крепления несущего стекла: накладка на гайку M16, в комплекте с k055-2, более дешевый аналог k277



k057
Заглушка сферическая под сварку на трубу Ø50.8 мм



k058
Заглушка сферическая Ø38.1 x 1.5 мм, сварная



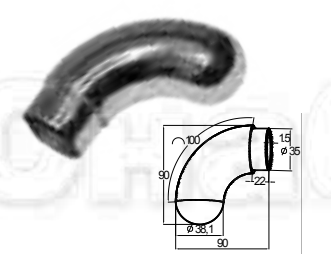
k012
Заглушка точеная под Ø16 x 1.5 мм, высота 11мм



k012-2
Заглушка точеная под Ø16 x 1.5 мм, высота 11мм. **AISI 316**



k040
Заглушка точеная под трубу Ø16 x 1.5 мм, высота 7 мм. **AISI 304**



k384
Отвод оконечный поручня Ø38.1x1.5мм, с круглой заглушкой, литой



k075
Наконечник стойки шар под Ø50.8 мм



k070
Наконечник стойки шар, Ø38.1 мм, литой, утяжеленный



k248
Наконечник стойки Ø50.8мм, шар стеклянный 70мм, с резинками, прозрачный



k249
Наконечник стойки Ø50.8мм, шар стеклянный 70мм, с резинками, розовый



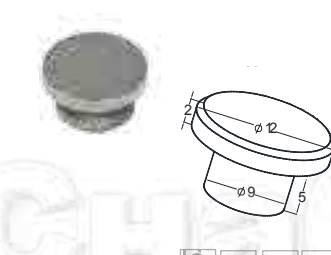
k264
Заглушка точеная сферическая полированная под Ø16 x 1.5 мм, высота 7 мм. **AISI 304**



k200
Заглушка забивная штампованная под Ø16 x 1.5 мм, толщина 0.5мм



k265
Заглушка точеная под Ø12.7 x 1.5 мм, высота 7 мм



k265-2
Заглушка точеная под Ø12 x 1.5 мм, высота 7 мм



детали для лестницы на больцах:
Конструкция больца:
1. розетты k050 2шт
2. больцевая гайка k049 под шпильку M16, 2шт
3. шпилька M16
4. труба нержавеющая 38.1x1.5
Используя одноанкерную закладную вместо верхней больцевой гайки k049 можно установить проходную стойку д.38.1



k050
Розетка для трубы Ш38, 51x16.5x3мм



k049
Больцевая гайка полированная M16, Ø48x28, M16x23x22, т=5мм

Ф-0835
Отрезной круг д.125/1/22 Клишпур

Ф-1097
Диск отрезной по черному металлу+ нерж. 125x1х22

k458
Отрезной круг CNDOME, 125x1.0x22.2 мм

Ф-1098
Диск отрезной по металлу+ нерж. 230x2,5x22

Тонкие отрезные диски **Ф-0835** для хирургической точности подгонки нержавеющей труб. Абсолютно жесткие и долговечные. оптимальны в пересчете на стоимость одного реза. Тройная внутренняя связка и очень низкая вероятность разлета осколков при резе. Очень быстрый рез без окалины и минимальный нагрев металла, без цветов побежалости. **k458** - экономичный аналог **Ф-0835** - специально для нержавеющей. В пересчете на 1 рез дешевле чем **Ф-1097** или **Ф-0835**. Оптимально для использования слабоквалифицированной рабочей силой. Отрезные диски **Ф-1097** - аналогичны **Ф-0835**, но более экономичны если резать черный металл. **Ф-1097** не такие жесткие, и сварщику придется брать присадку 2мм **Ф-0882** чаще, чем хотелось бы. Оптимальны для быстрой заготовки материала. Отрезной диск для дисковой пилы 230 мм, арт. **Ф-1098** - толстый долговечный диск для быстрой резки черного или нержавеющей металла пачками перед отгрузкой на объект. Последующую подгонку в размер стоит производить дисками **Ф-0835** или **k458**.

Следует помнить:

Во избежание появления ржавчины для обработки нержавеющей не стоит брать инструмент и абразивы, которые работали по черному металлу. Швы, обработанные абразивами на основе оксида алюминия, могут ржаветь! Абразивы с циркониевым зерном снимают вчетверо большее количество нержавеющей металла, чем абразивы из оксида алюминия.

Время обработки сварного шва циркониевым зерном вдвое ниже чем аналогов. Абразивы с циркониевым зерном заметно дороже. Но их нужно реже менять на болгарке и выработка на единицу времени в разы больше, они меньше греются и опорные тарелки можно выбирать более мягкие.

Следует знать:

Слесари высокой квалификации используют очень жесткие тонкие отрезные круги, с хирургической точностью по месту подгоняя детали. Чем лучше сработает слесарь, тем меньше работы будет сварщику. И тем меньше расход зачистных дисков. Сварщики высокой квалификации кладут шов с минимальным использованием присадки, работая, в основном, своим телом. Если слесарь идеально подогнал детали, то затраты на расходный материал падают втрое. В большинстве случаев в фибре **Ф-1140** и лепестковых кругах **Ф-0695** нет потребности. Также как в шкурках с размером зерна менее P120.

Ф-1140 Шлиф круг "циркониевая зелень" на фиброснове. Очень жесткий и грубый сьем, для профессионалов. **Ф-0839** P-60 **Ф-1140** P-80

Ф-0839 Шлиф круг "циркониевая зелень" на фиброснове. Очень жесткий и грубый сьем, для профессионалов. **Ф-0839** P-60 **Ф-1140** P-80

Ф-1099 Хорошо вентилируемая, полумягкая опорная тарелка на болгарку M14 под фибру Ø125мм.

Ф-0695 Шлиф. диск "лепесток" 125x22, циркониевое зерно, Клишпур **Ф-0695** P-60 (очень грубый сьем) **Ф-1139** P-80 (грубый сьем)

Ф-1139 Шлиф. диск "лепесток" 125x22, циркониевое зерно, Клишпур **Ф-0695** P-60 (очень грубый сьем) **Ф-1139** P-80 (грубый сьем)

k455 Тарелка опорная легкая 125мм под самолипучие абразивные круги M14 **k455** Тип А (очень мягкая) **k455-2** Тип В (средней жесткости)

k455-2 Тарелка опорная легкая 125мм под самолипучие абразивные круги M14 **k455** Тип А (очень мягкая) **k455-2** Тип В (средней жесткости)

k448 Шлиф.круг самолип. d.125,P-80 SIA Циркониевое зерно, специально для нержавеющей.

Ф-1085 Шлиф.круг самолип. d.125,P.120 Клишпор. Циркониевое зерно, специально по нержавеющей.

Ф-0905 Шлиф.круг самолип. d.125,P.240 Клишпор. Циркониевое зерно, специально для нержавеющей.

Ф-0906 Шлиф.круг самолип. d.125,P.400 Клишпор. Циркониевое зерно, специально для нержавеющей.

В большинстве случаев для зачистки и полировки сварных швов на тонкостенных трубах достаточно жестких тонких отрезных кругов **Ф-0835**, тонкой сварочной проволоки 1.6мм **Ф-0881**, опорных тарелок **k455-2**, самолипучих шкур с зерном P120 **Ф-1085**, P240 **Ф-0905**, P400 **Ф-0906**, войлочного диска **k459** и **k427** для труднодоступных мест и одной абразивной пасты **Ф-0824**. Для шлифовки труднодоступных мест стоит использовать абразивные диски типа **k471**, для выполировывания таких мест стоит держать заточенный с помощью ножа войлочный круг **Ф-1095**. Для полировки плоскостей рекомендуем использовать круг **k467-2**. Для полировки отверстий внутри стоек из толстого листа стоит использовать **k461**. Небольшие отверстия стоит полировать насадкой **k460**.

Ф-0911 Шлиф.круг самолип. d.125,P.80

Ф-0914 Шлиф.круг самолип. d.125,P.120

Ф-0912 Шлиф.круг самолип. d.125,P.240

Ф-0908 Шлиф.круг самолип. d.125,P.320

Ф-1086 Шлиф.круг самолип. d.125,P.800

Ф-0910 Шлиф.круг самолип. d.125,P.1200

Недорогие шкурки с абразивом оксид алюминия применяются для обработки черного металла, шлифовки шпаклевки перед покраской. Грубая зачистка арт. **Ф-0911**, **Ф-0914**, **Ф-0912**. Финишная зачистка **Ф-0908**, **Ф-1086**. Для идеальной поверхности **Ф-0910**.

Многие монтажники привыкли пользоваться этими дешевыми кругами для работы с нержавеющей.

Диски для зачистки в труднодоступных местах

Ф-0817 - самый дорогой и самый распространенный диск для зачистки труднодоступных мест. Оптимальная производительность, скорость съема и долговечность. Самый дорогой способ зачистить труднодоступное место. Белые диски **k462**, **k466**, **k454**, **k475**, **k471** в разной степени от самого грубого, до самого мягкого зализывают сварочный шов. Черные диски, такие как **k476**, **k452**, **k453** специализируются на быстром съеме металла, работают быстрее и экономичнее, чем **Ф-0817**, снимая металл пропорционально размеру зерна. Оставаясь в экономичном сегменте в пересчете на 1 место зачистки. Фиолетовые диски, **k472**, **k425** финишно подполировывают место сварки, оптимально подготавливая поверхность к легкому прикосновению войлока для оптимального блеска. Диски на тарелке **k470** и **k424** используются для зачистки по плоскости. Очень удобно учиться неквалифицированным слесарям. Диски мягкие, не дают "накопать" и прощают ошибки. В процессе съема металла не греются, можно работать дольше и без перерывов на замену абразива, достойная конкуренция с самолипучим кругами **Ф-0905** и **Ф-0906**.

k462 Диск абразивный 150x5.5x12, #60 белый

k466 Диск абразивный 125x15.5 х h12, #240, белый

k454 Диск абразивный белый **k454** 150x6x13, 320# **k475** 150x6x12, Super #320

k475 Диск абразивный белый **k454** 150x6x13, 320# **k475** 150x6x12, Super #320

k471 Диск абразивный 125x15.5 х h12, #400, белый

k472 Диск абразивный 150x5.5x13, #400, красный

k425 Круг абразивный аналог "Scotch Brite" 150x10x22 мм, Grit 500-550 красный

k476 Диск абразивный 150x5.5x12, Ultra #60 черный

k452 Диск абразивный типа Scotch Brite **k452** 150x6xP180, Grit 180 **k453** 150x6xP800, Grit 800

k453 Диск абразивный типа Scotch Brite **k452** 150x6xP180, Grit 180 **k453** 150x6xP800, Grit 800

Ф-0817 Скотч-брайт 3М 152x6x13 мм 2S FIN

k470 Диск абразивный SOFT на тарелке 125x15.5x22, #320, красный

k424 Круг абразивный Scotch Brite из нетканого материала 100x12 мм, Grit 240-280 (на тарелке)

k469 Диск абразивный 125x15.5 х h12, ULTRA #120, черный

Ф-1142 Прессованный круг Norton UNITIZED 150x6x12мм 2S FIN

Ф-1136 Круг полировальный NORTON 125x22мм RapidFinish 2SF

Ф-1135 Круг полировальный NORTON 125x22мм Blaze Rapid Strip

Ф-1092 Губка шлифовальная 60 Клишпор

Ф-1094 Ручной брусок SFK655 для обработки металла P30 твердый

Ф-1093 Ручной брусок SFK655 для обработки металла P60 твердый

Ф-1100 Ручной брусок SFK655 для обработки металла P120 твердый

Ф-1092 - недорогая губка для небольших объемов ручной шлифовки или подшлифовки в процессе эксплуатации изделий. Абразив по периметру толщиной 2мм. Впятеро долговечнее китайских губок с рынка. **Ф-1094**, **Ф-1093**, **Ф-1100** - губки для шлифовки с разным зерном от 30 до 120 - от глубокой направленной шлифовки до елезаметного матирования. Абразив во всей массе, работать можно до полного истирания в труху. На практике, это бесконечный брусок, который будет валяться у вас в машине вечно, выручая вас в самых разных ситуациях, на разных объектах. Незаменим при работе с деревом, шпаклевкой, нержавеющей трубами.

Ф-1096 - абразивный лист 3М из нетканного материала для направленной шлифовки.

Ф-1095 - абразивный лист 3М из нетканного материала для матирования мелким абразивом, с малозаметными рисками. Более мелкий абразив чем **Ф-1096**.



Φ-1450
Маска сварочная Хамелеон 4001F

Φ-1451
Маска сварочная TECMEN ADF325S

Φ-1449
Маска сварочная Корунд-5

Φ-1448
Маска сварочная Корунд-2

В масках хамелеон регулируется задержка и степень затемнения при появлении яркого света. Эти маски имеют аккумулятор, который заряжается от сварки.

Маски хамелеон дороже обычных постоянно затемненных масок.

Для ювелирной работы с нержавеющей сталью стоит использовать маски хамелеон.

Для работы с черным металлом обычно используют дешевые маски, которым не помещает разбрызгивающийся во все стороны металл. При сварке в среде аргон неплавящимся электродом, металл не летит во все стороны, поэтому такие маски служат годами.



Φ-0814
Цанга д1,6 мм BINZEL

Φ-0815
Цанга д2,0 мм BINZEL

Φ-0816
Цанга д2,4 мм BINZEL



k934
Разводной ключ 250 мм



Φ-1117
Газ аргон 40л баллон, 10кг газа (Замена пустого аттестованного баллона на заправленный аттестованный)

Φ-1133
Баллон 40л под аргон. Поставляется только в комплекте с Φ-1117.

Φ-1121
Газ аргон ПЕРЕАТТЕСТАЦИЯ баллона 40л (если вы сдали на склад не аттестованный баллон а получаете аттестованный)



Φ-1119
Перекачка для баллонов из 40л в 10л



Φ-1145
Баллон 10л под аргон. Поставляется только в комплекте с Φ-1118.

Φ-1118
Газ аргон 10л баллон, 2,4кг газа (Замена вашего пустого аттестованного баллона на заправленный аттестованный)

Φ-1122
Газ аргон ПЕРЕАТТЕСТАЦИЯ баллона 10л (если вы сдаете свой не аттестованный баллон и получаете аттестованный)



Φ-1454
Горелка аргонно-дуговая BRIMA TIG SR-17 (4м) M16x1,5

Φ-1452
Горелка аргонно-дуговая Сварог TIG TS-26 (4м)

Φ-1453
Горелка аргонно-дуговая SELCO ST-1700UD 8 м

Φ-1455
Сопло керамическое 4 (6 мм)

Φ-1457
Сопло керамическое 8 (12,5 мм)

На нашем складе в наличии горелки для самых распространенных сварочных аппаратов. Тут и самые дешевые аппараты как BRIMA (горелка Φ-1454 длиной 4м), и горелка для сварочных аппаратов Сварог (Φ-1452, длина шлангов 4м). Самыми качественными и дорогими горелками являются итальянские горелки SELCO. При бережном обращении эти горелки могут работать годами. Такие горелки можно давать в руки людям с определенной философией и отношением к дорогим, качественным вещам. Очень экономичная подача газа, качественные эластичные магистрали. С такой горелкой газ будет кончатся когда ему положено закончиться, а не когда автоматический клапан решил что он закрылся, а на самом деле нет. Дешевая горелка, значит плюс запасной баллон газа с собой в багажник.



Φ-1120
Переходник для газовых баллонов



Φ-0811
Вольфрам WL-20 (синий) Ø1,6/175мм

Φ-0812
Вольфрам WL-20 (синий) Ø2,0/175мм

Φ-1446
Электроды плавящиеся MP-3, 3мм, по черному металлу

Φ-1447
Электроды плавящиеся ЦТ-15, 3мм, по нержавеющей стали.

Неплавящиеся вольфрамовые электроды используются при сварке. Чем тоньше электрод, тем более аккуратный сварочный шов получается. Обычно используют Φ-0811. Для хорошего провара толстого металла на больших токах используют 2мм электрод Φ-0812. **Плавящиеся электроды:** Плавящиеся электроды арт. Φ-1446 (MP-3) для черного металла. Сварку можно производить в любом положении в пространстве, а так же использовать любой ток, любой полярности. Электроды Φ-1447 (ЦТ-15) варят хромоникелевые стали таких марок как AISI 304, AISI 316, 12X18H9T, 12X18H12T. Сварку данным электродом нужно производить постоянным током обратной полярности. Следует понимать, что сварка происходит без среды инертного газа (аргон). Место сварки будет окисляться.



Φ-1109
Редуктор WR500 аргон/углекислота



k459
Японский войлок, ультра чистый, без включений. Для идеальной полировки 1000 GRIT на опорной тарелке с гайкой, 123x20xM14 Ultra



k422
УШМ-полировка, красная веревка, Ш100x7 мм, с углублением для шайбы (используется с белой пастой) для быстрой полировки на больших оборотах



k461
Войлочная насадка д.20x25мм. Плотно сбита из японского войлока. Для полировки внутри пластинчатых стоек. 1000 GRIT.



Φ-1041
Угловая шлифмашина Φ125 Metabo с регулировкой оборотов, для k459, k467-2



k431
Паста полировальная фиолетовая для грубой технической полировки (используется с k422)



k467-2
Японский войлок, ультра чистый, без включений. Для идеальной полировки 1000 GRIT на липучке, ULTRA, д.125x5мм.



k427-2
Ультра плотный белый войлок средней очистки, для тонкой полировки 800 GRIT. Для работы на больших оборотах Premium. Специально для труднодоступных мест.



k460
Войлочная насадка д.14x20мм. Плотно сбита из японского войлока. Для полировки внутри пластинчатых стоек. 1000 GRIT.



Φ-1042
Угловая шлифмашина Φ125 Metabo с регулировкой оборотов, для k459, k467-2 в комплекте с кейсом



k423
Финишная паста полировальная белая. Используется с любым войлоком 600-1000 GRIT.



k459-3
Чистый войлок, для полировки 600 GRIT на опорной тарелке с гайкой, 123x20xM14 Ultra.

Серия войлочных насадок для идеальной полировки нужного качества.

Чтобы не устали руки слесарей используйте k459, k467, k459 эти круги отличаются идеальной балансировкой. Не бьют и не вибрируют в руках, для работы всю рабочую смену. Абсолютно все войлоки совместимы с любыми пастами, но для оптимального эффекта лучше разбить пасты и войлоки по задачам.

Полировальные пасты типа Φ-0836 или Φ-0824 стоит использовать для полировки 1000 GRIT. Качественные пасты разумно использовать с плотно набитыми кругами типа k427, k459, k467. Полировать стоит на малых оборотах на 1-2 скорости машинками типа Φ-1042 и Φ-1041.

k427-2 используется для зачистки под ригелями совместно с любыми пастами.

Φ-1089 – более экономичный аналог k459, оттенок от серого до желтого, допустимы небольшие вкрапления. Используется на больших объектах для неквалифицированной рабочей силы. Разумно с Φ-1089 использовать дешевые пасты k423 и k431.

Жирные пасты типа "ГОИ" быстро засаливают плотно сбитые войлоки типа k459 и k427-2. Для дешевых паст типа ГОИ стоит использовать Φ-1089.

На оборотах выше 4 тысяч любой войлок кроме k427 или k422 слетит с тарелки, будьте осторожны с интерьером. Болгарки Φ-1041 имеют специальную конструкцию чтобы войлок не засорял двигатель. Профилактически 1 раз в месяц стоит разбирать каждую болгарку и прочищать воздуховоды, особенно если работаете с жирными пастами.



Φ-0836
Паста полировальная розовая 600-1000 GRIT, среднее зерно, розовая 1,2 кг.



Φ-1089
Войлок на тарелке "меринос", для полировки 500 GRIT.

Серия войлочных насадок для идеальной полировки нужного качества.

Чтобы не устали руки слесарей используйте k459, k467, k459 эти круги отличаются идеальной балансировкой. Не бьют и не вибрируют в руках, для работы всю рабочую смену. Абсолютно все войлоки совместимы с любыми пастами, но для оптимального эффекта лучше разбить пасты и войлоки по задачам.

Полировальные пасты типа Φ-0836 или Φ-0824 стоит использовать для полировки 1000 GRIT. Качественные пасты разумно использовать с плотно набитыми кругами типа k427, k459, k467. Полировать стоит на малых оборотах на 1-2 скорости машинками типа Φ-1042 и Φ-1041.

k427-2 используется для зачистки под ригелями совместно с любыми пастами.

Φ-1089 – более экономичный аналог k459, оттенок от серого до желтого, допустимы небольшие вкрапления. Используется на больших объектах для неквалифицированной рабочей силы. Разумно с Φ-1089 использовать дешевые пасты k423 и k431.

Жирные пасты типа "ГОИ" быстро засаливают плотно сбитые войлоки типа k459 и k427-2. Для дешевых паст типа ГОИ стоит использовать Φ-1089.

На оборотах выше 4 тысяч любой войлок кроме k427 или k422 слетит с тарелки, будьте осторожны с интерьером. Болгарки Φ-1041 имеют специальную конструкцию чтобы войлок не засорял двигатель. Профилактически 1 раз в месяц стоит разбирать каждую болгарку и прочищать воздуховоды, особенно если работаете с жирными пастами.



Φ-0824
Паста для финишной суперполировки брусок 1,25 кг белая. Среднее зерно 800-1000 GRIT. Не оставляет жирных пятен.



Ф-0810
Очиститель нержавеющей стали 3М, 600 мл



Ф-0894
Защитное масло для нержавеющей стали в аэрозольном баллоне 400 мл



Ф-0892
Поліроль для нержавеющей стали в тюбике 75 мл



Ф-0891
Поліроль-эмульсия для металлов флакон 250 мл



Ф-0890
Поліроль-эмульсия для металлов флакон 250 мл



Ф-1473
Клей-фиксатор резьбовых соединений (средняя фиксация).



Ф-0819
Паста для удаления загрязнений, потемнений с нержавеющей стали и полировки царапин, 200мл



Ф-0821
Паста для удаления загрязнений, потемнений с нержавеющей стали и полировки царапин, 650мл



Ф-0698
Полотно вафельное отбеленное (шир 45см, 145 г/м2)



Ф-0809
Перчатки х/б, точка, эконо



k316
Кислота для экспресс анализа сталей AISI 304 - AISI 316
Применение: нанести одну каплю на поверхность нержавеющей стали. Спустя 5-10 секунд по цвету капли определить марку стали. Капля на образце AISI 304 станет темно серой, а на образце AISI 316 останется светло серой. Во избежании быстрой коррозии сразу после проведения анализа, как можно раньше, смойте кислоту большим количеством воды. Внимание! СИЛЬНАЯ КИСЛОТА! Избегайте попадания на кожу, в глаза, на предметы интерьера!



k304
Кислота для экспресс анализа сталей AISI 304 - AISI 201
Применение: нанести одну каплю на поверхность нержавеющей стали. Спустя 5-10 секунд по цвету капли определить марку стали. Капля на образце AISI 201 станет рыжей, а на образце AISI 304 останется серой. Во избежании быстрой коррозии сразу после проведения анализа, как можно раньше, смойте кислоту большим количеством воды. Внимание! СИЛЬНАЯ КИСЛОТА! Избегайте попадания на кожу, в глаза, на предметы интерьера!

Химия для ухода за нержавеющей сталью:

Для удаления жирных полировальных паст, или цветов побежалости стоит использовать тюбики с пастой **Ф-0819** (на объекте), **Ф-0821** (на производстве). Для ухода за нержавеющей сталью в осенне-весенний период стоит использовать защитное масло **Ф-0894**. В остальное время **Ф-0810**. Для защиты от жирных пятен от пальцев на шлифованной нержавеющей стали используйте спрей **Ф-0810**.

Уход за шлифованными поверхностями рядом с оживленными магистралями это особый, обязательный, ритуал. Для получения хорошего внешнего вида, протирать пастой **Ф-0819** требуется не реже чем 1 раз в 2 недели. Паста содержит абразивные материалы, так что неглубокая ржавчина будет отходить великолепно. Применение: наденьте перчатки **Ф-0809**, нанесите небольшое количество **Ф-0819** на вафельное полотенце **Ф-0698**, и втирайте до удаления загрязнений. Паста останется на поверхности и по мере эксплуатации будет необходимо ее наносить периодически. Период лучше подобрать экспериментально для вашего объекта. Если перила не эксплуатируются, то можно "законсервировать" царапины на нержавеющей стали защитным маслом **Ф-0894** (в зависимости от количества осадков и интенсивности использования поручней, этой процедуры хватит на 1-4 месяца).

Очистителем **Ф-0810** удобно очищать от грязи и удалять потемнения с активно эксплуатируемых поручней внутри помещений, также как и больших шлифованных поверхностей. Нужно понимать, что отпечатки пальцев будут оставаться постоянно и интенсивно эксплуатируемый поручень нужно будет протирать несколько раз в день для идеального блеска. Это нормально для шлифованной нержавеющей стали. Можете присмотреться сколько раз за ваш обед в ресторанах Макдональдс протрут ручки на входной двери.

Для полированных поверхностей подходят те же средства, просто частота применения будет реже.



Ф-1103
Пистолет для химического анкера Bit 400мл



Ф-1101
Пистолет для химического анкера WURTH 300мл



Ф-0799
Химический анкер Bit-Stick 400 мл



Ф-0800
Химический анкер Bit-Nord 400 мл



Ф-0798
Химический анкер WURTH WIT Nordic 300мл



Ф-1102
Миксер для химического анкера (подходит для картриджей любого производителя)



Ф-1112
Церезит CX-5 (2 кг)



Ф-1111
Церезит CX-5 (6,25 кг)



Ф-1110
Церезит CX-5 (25 кг)



Ф-1105
Клей POXIPOL прозрачный 70 мл



Ф-1127
Клей POXIPOL серый 70 мл



Ф-1108
Клей эпоксидный двухкомпонентный 280гр



Ф-1106
Клей Titebond 310 мл



Ф-1130
Ф-1130 Герметик силиконовый 310 мл прозрачный



Ф-0697
Незамерзающая жидкость до минус 25 градусов

Для установки стоек используйте хим.анкер **Ф-0799**. Если предстоит работа на морозе, то **Ф-0798** или **Ф-0800**. Дозировать нужное количество хим.анкера в отверстие поможет пистолет **Ф-1103** или **Ф-1101** в зависимости от литража баллона с химией и производителя хим.анкера. Химия **Ф-0800** и **Ф-0799** экономична, но если до использования пройдет много времени или будет валяться в багажнике на всякий случай, то лучше брать **Ф-0798**, эта химия меньше боится перепадов температур и "не течет". Заранее закупите миксеры для химии **Ф-1102**, через 15 минут после использования миксер уже не пригоден для повторного использования, его стоит заменить на новый. Покупайте не менее трех миксеров для химии на каждый баллон емкостью 400 мл химического анкера.

Химический анкер хорошо подходит для формирования вкладок под стекло вокруг шпильки: он не растекается и хорошо держит форму после 15 минут затвердевания. Стекло надежно висит на шпильке.

Для установки стоек также можно использовать специальный состав арт. **Ф-1111**. Следует помнить, что эта смесь для профессионалов. Смесь **Ф-1110** нельзя долго хранить после изготовления на заводе, она боится перепадов температур, влажности. Если смесь не использовать сразу же после отгрузки с нашего склада, то через 2 недели после отгрузки необходимо будет купить новый состав. Очень важно соблюдать рецептуру приготовления состава (при замешивании должна получиться "20% сметана"). Если есть основания сомневаться в опытности вашей бригады, то лучше купите химические анкера **Ф-0799** или аналоги.

Для склейки металлических деталей используйте холодную сварку. Оптимально использовать **Ф-1127**. Для видных мест используйте прозрачный клей **Ф-1105**.

Если предстоит что-то приклеить на стекло-триплекс, например деревянный поручень, и герметик будет контактировать с кромкой стекла, то используйте только **Ф-1130**. В таком случае вероятность химической реакции пленки и герметика минимальна и как следствие минимальна вероятность расслаивания триплекса. Остальные герметики слишком агрессивны.

Для склейки всего остального к чему угодно используйте **Ф-1106** :)

Для бурения отверстий алмазными коронками на морозе, для охлаждения алмазных сегментов коронки используйте незамерзающую жидкость **Ф-0697**. Остатки всегда можно залить в бачок стеклоомывателя вашего авто.

Для склейки особо важных деталей, часто применяют эпоксидную смолу **Ф-1108**. Застывает состав порядка 24 часов. Надежность склейки нам знакома еще со времен СССР.



k914

Трубогиб ручной в пластиковом кейсе с роликами для трубы, 10, 12, 14, 16, 19, 22 и 25 мм. 660x460x180 мм. 25 кг. Р гнутья: 10-25 мм



k938

Трубогиб трехваликовый мобильный, 1,5 кВт/220В, 730x630x1030 мм (с валиками для прокатки круглых труб: 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76 мм, для квадратных труб: 16x16, 20x20, 22x22, 25x25, 30x30, 40x40, 50x50 мм).



Ф-0913

Трубогиб трехваликовый, 220В, 1,5 кВт, без валиков



k942

Термочехол для нагрева пластиковых поручней



Ф-1103

Пистолет для хим.анкера Bit



Ф-1101

Пистолет для Хим.анкера WURTH



Ф-1102

Миксер для химии



Ф-0799 Ф-0798 Ф-1102

Хим.анкер Bit-Stick 400 мл Хим.анкер WURTH Nor-dic 300 мл. Миксер



Ф-1041

Угловая шлифмашина Ф125 Metabo с регулировкой оборотов, для k459, k467-2



Ф-1042

Угловая шлифмашина Ф125 Metabo с регулировкой оборотов, для k459, k467-2 в комплекте с кейсом



Ф-1459

Перфоратор Metabo KHE 2851



Ф-1460

Дрель Hitachi D13VH



k961

Сверло для нержавеющей, HSS M35 Cobalt 5%
k961-10 10 мм
k961-03 3 мм k961-11 11 мм
k961-03.5 3.5 мм k961-12 12 мм
k961-04 4 мм k961-13 13 мм
k961-05 5 мм k961-16.5 16.5 мм
k961-06 6 мм k961-17 17 мм
k961-08 8 мм k961-18 18 мм



Ф-1053 Ф-1458

Сверло кобальтовое
Ф-1053 Ø2.0
Ф-1054 Ø3.0
Ф-1052 Ø5.0
Ф-1458 Ø7.0



k447

Сверло ступенчатое HSS Ø6-30 мм



k927

Сверло по бетону SDS+ Ø10 мм
Ф-1469 Бур SDS+ 8x100/165
Ф-1466 Бур SDS+ 10x61/100
Ф-1468 Бур SDS+ 10x210/150
Ф-1470 Бур SDS+ 12x100/160
Ф-1471 Бур SDS+ 12x225/300
Ф-1467 Бур SDS+ 16x260/200



k920

Станок для обжима троса в пластиковом ящике



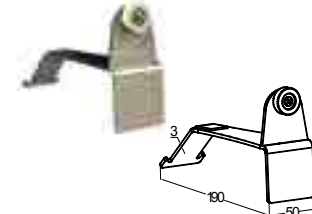
k903

Присоски двухточечные для переноски стекла



k367-2

Универсальный ключ для затягивания фурнитуры (aisi 304)



k601-20

Ключ для демонтажа, забивания клиньев, и установки резинки в профиль k601



k940

Шестигранный ULTRA поштучно
k940-1.5 1.5 мм
k940-2.0 2.0 мм
k940-2.5 2.5 мм
k940-3.0 3.0 мм
k940-4.0 4.0 мм
k940-5.0 5.0 мм



Ф-1043

Бита RH-2 150 мм



Ф-1461

Бита RH-2 50 мм



Фk930

Бита с шестигранной головкой 4 мм, для винтов М6 (стеклодержатели) для винтов М8 (тросиковая фурн-ра)



k401

Алмазная коронка для плитки, Ø6 мм, резба внутренняя, гайка М10
k401 Ø6 мм k403 Ø15 мм
k402 Ø12 мм k408 Ø20.0 мм



k922 k923 k924

k922 30x32 мм
k923 21x23 мм
k924 22x24 мм



k934

Разводной ключ для баллонов с аргонном 5, 10 и 40 л



k925

Пассатижи среднего размера



k928

Пассатижи фиксирующие (пинцы). Сварщик может сваривать один, ему не требуется помощь.



k951

Алмазная коронка для плитки, Ø42 мм, на дрель, standard, резба внутренняя, гайка 1/2"



k950

Алмазная коронка для плитки, Ø40 мм, на дрель, premium, резба внутренняя, гайка 1/2"



Ф-0688

Алмазная коронка Ø42, Н=300 мм, резба наружная, болт 1/2"



k411

Алм. коронка Ø56, Н=300 мм, резба наружная, болт 1/2", для сверл. отверст. под стойку 40x40 мм



k933

Рулетка «не убиваемая», 7.5 м нейлон 1.1 мм, с двусторонней печатью цифр



k906

Рулетка 7.5 м особой прочности ленты, с односторонней печатью цифр



k931

Набор 9 шт., SUPER Ø1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм HRC 45



k932

Набор 9 шт., ULTRA Ø1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм HRC 60



k411

Алмазная коронка для плитки, Ø56x360 мм, 56x370, резба внутренняя, гайка 1/2"



Ф-0693

Алмазная коронка Ø42, Н=300 мм, резба наружная, болт 1/2"



Ф-0687

Алмазная коронка Ø42, Н=300 мм, резба наружная, болт 1/2"



Ф-1104

Алмазное сверло, сверление без добавление воды, д. 14 мм, Premium. Резба М14 для установки на обычную болгарку



M-3843 Анкер-болт с гайкой M8x10x50

M-3129 Анкер-болт с гайкой M8x10x77

M-4079 Анкер-болт с гайкой M8x10x120

M-3712 Анкер-болт с гайкой M8x10x125

M-3621 Анкер-болт с гайкой M8x10x150

M-4015 Анкер-болт M8x10x200 мм

M-3838 Анкер-болт с гайкой M10x12x100

Анкер - Гайка оц.



M-3511 M6

M-3823 M8

Анкер латунный



M-3959 M8

M-3108 M12

M-3963 M10

M-3962 M16

DIN 975.A2 Шпилька нержавеющая



M-3967 M6

M-3969 M8

M-3964 M10

M-3968 M12

M-3954 M16

M-3961 M24

DIN 975.Zn Шпилька оцинкованная



M-3721 M8

M-3727 M10

Шпилька сантехническая



M-4053 M8

M-3314 M10

M-3114 M16

DIN 934.A2 Гайка нержавеющая



M-3418 M8

M-3416 M10

M-3414 M12

M-3415 M16

M-3884 M24

DIN 934.Zn Гайка оцинкованная



M-3928 M10 оцинкованная

M-3106 M10 нержавеющая A2

DIN 439 Гайка низкая



M-3323 M6

M-3316 M8

M-3118 M10

M-3410 M12

M-3212 M16

DIN 1587.A2 Колпачковая гайка нержавеющая



M-3311 M8

M-3411 M10

M-4058 M12

M-3433 M16

DIN 1587.Zn Колпачковая гайка оцинкованная



M-3612 Гайка Эриксона M6 цилиндр

M-3623 Гайка Эриксона M8 цилиндр

гайка Эриксона



M-3317 M8 нержавеющая

M-3315 M10 нержавеющая

M-3318 M12 нержавеющая

M-3219 M16 нержавеющая

M-3941 M12 оцинкованная

M-3936 M16 оцинкованная

DIN 125 Шайба плоская



M-3937 M16

M-3429 M10

DIN 433 Шайба оцинкованная плоская узкая



M-3952 M12x37x3 нержавеющая

M-3424 M16x50x3 нержавеющая

M-3720 M16x50x3 оцинкованная

DIN 9021 Шайба кузовная



M-3119 M8x25

M-3711 M8x30

DIN 912.A2 Винт-имбус с цилинд. гол. под шестигр.



M-3881 M8x16 нержавеющий

M-3978 M8x25 нержавеющий

M-3439 M8x70 нержавеющий

M-3828 M8x25 оцинкованный

DIN 7991 Винт-имбус потай



M-3618 Винт итальянский для дерева с метрической резьбой внутри

винт для дерева



M-3861 M8x65

M-3319 M8x100

DIN 933.Zn Болт оцинкованный



M-3850 3,5x16

M-3847 3,5x40

M-3215 3,9x25

M-3210 4,2x32

M-3221 4,2x38

M-3719 4,8x80

M-4002 4,8x120

DIN 7982.A2 Саморез пот. гол. нерж. под крест



M-3224 3,9x19

M-3217 3,9x25

DIN 7981.A2 Саморез полусфер.гол. нерж. под крест



M-3899 3,5x22

M-3903 3,9x13

M-3902 4,2x25

DIN 7504M.A2 Саморез полукруг.гол. нерж. со сверлом



M-3124 Саморез с пресс-шайбой 4,2x51 мм, оцинковка

саморезы ЧМ



M-4072 3,2x50

M-4099 3,5x15

M-4027 3,5x25

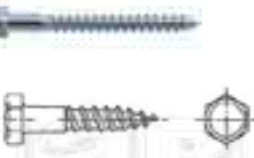
M-3619 3,5x35

M-4026 3,5x41

M-3007 4,2x60

M-4096 4x100

Саморез д/гипсокартона черн.



M-3412 6x40

M-3824 6x70

M-3218 6x80

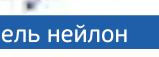
M-3213 8x60

M-3615 8x100

M-3926 10x80

DIN 571.Zn Глухарь

M-3432 8x51



Дюбель нейлон



M-3427 10x50

M-3844 10x60

M-4047 6x30

Дюбель Мунго



k601-19-120 Комплект крепежа (дюбель+винт) M12x120 мм, под шестигранник



k478 заклепка латунь с внутр. резьбой M8, бурт 1

M-3214 Заклепка с внутр. резьбой M6

Заклепка M8



M-0977 Винт нерж. потай M6x45 под крест. отвертку



M-0973 Винт нерж. потай M6x50 под крест. отвертку

DIN 965.A2



M-0883 Винт оц. потай M10x40 под крест

M-0820 Винт оц. потай M8x80 под крест

M-0613 Винт оц. потай M8x50 под крест

DIN 965.Zn



M-0899 Саморез полукруг. гол. 3,5x22 нерж. со сверлом

M-0902 Саморез полукруг. гол. 4,2x25 нерж. со сверлом

M-0903 Саморез полукруг. гол. 3,9x13 нерж. со сверлом

DIN 7504M.A2



M-3880 4x14

M-3819 5x65/34

M-3818 4x46/24

Дюбель-бабочка



M-3112 Дюбель мет. для ГКЛ 14x38 (вертыш)



Формула успеха

Для корпоративных и частных заказчиков, недовольных качеством и сроками работ безымянных, не всегда легальных компаний, наша компания является добросовестным подрядчиком и производителем всех типов ограждений из нержавеющей стали, обеспечивая высочайшие сроки и качество работ по разумным ценам.

В отличие от наемных бригад и стихийных компаний, мы используем только штатных монтажников, инструменты и материалы от ведущих мировых производителей, предоставляя гарантию на все виды ограждений.

Инфраструктура

Ассортимент продукции компании начинается от самых простых изделий эконо класса до лестниц из стекла и металла эксклюзивного дизайна по индивидуальным проектам. Уникальность нашей компании состоит в том, что мы можем предложить клиентам любые виды ограждений и лестниц, по всему спектру изделий, которые только существуют на рынке. Таким образом, изготовление даже эксклюзивных или нестандартных изделий является для нас привычным и давно знакомым делом.

Группа Компаний «ПерилаГлавСнаб» состоит из трех ведущих обособленных подразделений, где более 200 сотрудников занимаются производством, продажей и монтажом лестничных ограждений в России более 15 лет. В настоящий момент «ПерилаГлавСнаб» имеет в своем арсенале 2 высокотехнологичных производственных подразделения (трубы и фитинги), собственный транспортно-складской комплекс и современный офис в центре Москвы с образцами предлагаемой продукции.

Рынок и конкуренция

На строительном рынке столицы работает 46 профессиональных компаний, предоставляющих услуги изготовления и монтажа ограждений. Конкуренция в Москве и области является крайне напряженной. Следуя стратегическому плану развития предприятия, компания «ПерилаГлавСнаб» обрабатывает 30% заказов Московского региона, по праву занимая лидирующее положение на рынке.

Стоит отметить, что клиенты компании ежегодно получают «под ключ» свыше 800 объектов в одном только столичном регионе.

Клиенты

Клиенты «ПерилаГлавСнаб» — это, прежде всего, корпоративные клиенты и строительные компании, а также представители среднего класса и обеспеченные бизнесмены, влиятельные политики и шоумены. Ежедневно мы получаем и тщательно обрабатываем запросы заказчиков, предлагая только высокоэффективные решения.

Ценовая политика

Гибкая система скидок и удобная финансовая политика, в зависимости от объемов заказа позволяют наилучшим образом удовлетворять интересы обеих сторон. Мы стараемся предлагать большие скидки корпоративным клиентам, а также архитекторам и дизайнерам. Как показывает время, и те и другие практически всегда делают повторные заказы, что подтверждается наличием постоянной клиентской базы. Кроме того, у нас есть несколько специальных предложений на высококачественные ограждения и лестницы по демократичным ценам, которых больше нет нигде в Москве.

Профессионализм и опыт сотрудников

Компании «ПерилаГлавСнаб» принадлежит членство в СРО «Объединение Организаций Строительного Комплекса». Что такое СРО? Дословно это саморегулируемая организация, в основе которой заложен принцип саморегулирования — гораздо более высокий уровень управления, контроля, ответственности. Когда за качество работы каждого отвечают все. В том числе и материально. Это означает, что на объектах наших заказчиков работают только аттестованные специалисты с гарантией возмещения рисков.

Благодаря инициативности и креативу наших менеджеров, молодых сотрудников, конструкторов и монтажников, а также огромному багажу знаний, приобретенных нашими основателями, годами изучения товаров и их специфики, а также строительных вопросов, мы можем решать задачи любого уровня сложности по проектированию и монтажу любого вида лестниц и ограждений для них.

Коллектив компании насчитывает более 200 сотрудников, работающих на постоянной основе. Каждый монтажник компании — это штатный сертифицированный специалист с допусками к работе высшего уровня сложности, житель Москвы или ближайшего Подмосковья.

По согласованию с заказчиком есть возможность ускорения процесса работ, оптимальная скорость монтажа бригадами нашей компании — это 50 п/м ограждений в день без потери качества.

Многолетний опыт и знания специалистов компании позволяют работать с любыми видами материалов на выбор заказчика на каждом этапе, от проектирования до монтажа, вплоть до совершенно уникальных видов работ, таких как «сварка латуни».

Качество товаров

Благодаря качеству импортируемых товаров, тщательному отбору и обработке материалов, используемых в производстве, мы можем с уверенностью заявить нашим клиентам, что они приобретают действительно надежный, износостойкий и по-настоящему качественный товар.

Мы обеспечиваем заказчиков самыми лучшими патентованными средствами по долговременному уходу за конструкциями для постгарантийного обслуживания. При этом на все выполненные металлоизделия предоставляется гарантия!

Реклама

Компания традиционно участвует в крупнейшей отраслевой строительной выставке в Москве, а также предлагает своим партнерам и дилерам большое количество рекламных носителей, таких как: листовки, брошюры и каталоги, буклеты, а также образцы продукции и промо-сувениры. А благодаря корпоративному сайту в сети Интернет, мы получаем более 30% наших заказов дистанционно.

Местоположение

Выигрышное местоположение офиса, производства и склада в непосредственной близости от центра Москвы в районе ТТК, в сочетании с удобным проездом к ним, а также наличие бесплатной парковки, близость к основным трассам и магистралям, станциям метро, обеспечивает нас достаточным количеством клиентов изо дня в день.

Ведь желание идти вперед, стремление расти и развиваться делает нас профессионалами своего дела и надежными помощниками наших заказчиков.

НАША МИССИЯ

Утвердить ГК «ПерилаГлавСнаб» как ведущего поставщика лестничных ограждений из нержавеющей стали в московском регионе, сохраняя в процессе роста приверженность нашим бескомпромиссным принципам.

Следующие пять руководящих принципов помогают нам оценивать верность решений:

- Применять самые жесткие стандарты качества к продуктам, услугам и коммуникациям.
- Работать так, чтобы вызывать чувство восторженного удовлетворения у клиентов.
- Предоставлять отличную рабочую атмосферу и относиться друг к другу с уважением и достоинством.
- Оказывать положительное воздействие на общество.
- Признавать, что прибыльность — необходимое условие нашего будущего успеха.



Директор Группы компаний «ПерилаГлавСнаб» Федотов Сергей Николаевич

Как мы понимаем открытость и естественность

- Мы всегда открыты для своих клиентов (в любой день и час).
- Мы не приемлем фальшь в отношениях, как между сотрудниками, так и с клиентами.
- Мы не обманываем себя, своих сотрудников и своих клиентов.
- Мы не делаем пустых заявлений и обещаний.
- Открытость и натуральность проявляется во всем, что мы делаем и как мы выглядим.

2. Как мы понимаем профессионализм

- Глубочайшее знание своего предмета (стремление проникнуть в суть и каждую деталь, небывалая дотошность к качеству продуктов и услуг).
- Высочайшие требования сначала к себе, а затем и к окружающим.
- Глубокое знание своих клиентов.
- Постоянное совершенствование знаний.
- Никогда не останавливаемся на достигнутом.
- Работать максимально быстро и эффективно, экономить деньги и время клиента.

3. Как мы понимаем заботу о клиенте

- Знание нужд и требований нашего партнера.
- Информационная поддержка клиента на протяжении всего процесса общения с ним.
- Накопление знаний о потребностях клиента.
- Новаторский подход к обслуживанию.
- Новаторский подход к коммуникациям с клиентами.
- Высочайшее качество продуктов и услуг.
- Постоянное совершенствование услуг компании. Мы никогда не останавливаемся на достигнутом, никогда полностью не удовлетворены своей работой.
- Мы постоянно стремимся превзойти ожидания клиента.
- Мы относимся к клиентам, как к себе, и обслуживаем их так, как обслуживали бы себя.

4. Как мы понимаем слово «порядочность»

- Честное отношение ко всем клиентам, партнерам, сотрудникам.
- Совестливость (нам стыдно делать что — либо плохо).
- Постоянная забота о клиенте, его благе и нуждах.
- Расстановка приоритетов: «Клиенты, Сотрудники, Прибыль».
- Доход должен достигаться любой ценой и не является для нас самоцелью.
- Никогда не проходим мимо плохого качества, в чем бы оно ни проявлялось.
- Реклама и иные формы коммуникаций всегда соответствуют действительности.
- Все обещания, данные клиентам, сотрудникам, должны быть выполнены.
- Обещаем только то, что действительно можем сделать.
- Компенсация сотрудникам производится исходя из их заслуг перед компанией и ее клиентами, а также в соответствии с поддержкой и помощью, оказанной клиенту.

5. Наши Основные Ценности

- Гибкость в подходе к каждому клиенту.
- Порядочность.
- Эффективность.
- Забота о клиенте.
- Интеллигентность.
- Профессионализм.
- Фанатичная преданность своему делу.
- Стремление к самореализации и познанию.
- Открытость и естественность.
- Доверие.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

Многоканальный тел.: (495) 646-14-21

Тел./факс: (499) 783-43-74

e-mail: office@PerilaGlavSnab.ru

www.PerilaGlavSnab.ru

АДРЕС ОФИСА И ШОУ-РУМА:

г. Москва, МЖД Киевское, 5-й км, д.5

